

□□ □□□ □□ 5- 2


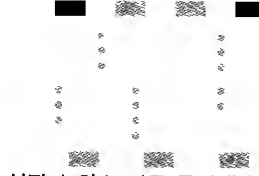


□□□ □□□□ □□ □□ □□ 5- 4

□□ □□□□ □□ □□ □□ 5- 8

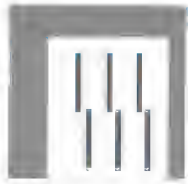
□□ □□ □□ □□

00 0 00 00

00000 00 00 00 00 000000.00000 00 00 00 000 0000 00
0 000 0000 0 00000.

도면	용도	해당 키	참조 페이지
Setup Sheet (설정 용지)	프린터 구성	 <p>설정 키</p>	1-19 페이지와 제3장
Demonstration Print (데모 도면)	프린터 검사	 <p>설정과 취소 키를 동시에 누름</p>	1-26
Black Cartridge Alignment Sheet (검정색 카트리지 정렬 용지)	두 번의 수평방향 카트리지 움직임 사이의 정렬 상태 검사	 <p>설정과 용지 바꿈 키를 동시에 누름</p>	5-4
Color Cartridge Test Sheet (컬러 카트리지 검사 용지)	모든 카트리지의 성능 및 정렬 상태 검사	 <p>다시 출력과 취소 키를 동시에 누름</p>	5-8

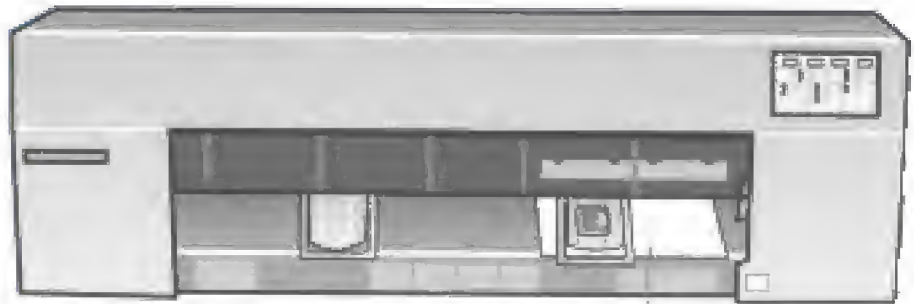
450C



000 0000 00 00 00

000 0000 00 00 0000 000 000 9" 00 00 "0 0000 0000.00
0 00000 0 0 0000 000 (0000 0000 00) 00 000 0000 000 0
00000 000000 00 0000.

1 A00 00 A40000 00 00 0 00 000000 0000.000000 00 000 0
0 000 000000 00000 (2- 2000 00).0 000 00 0000 00 00 0
00 0000 00000.



이러한 면에 인쇄합니다

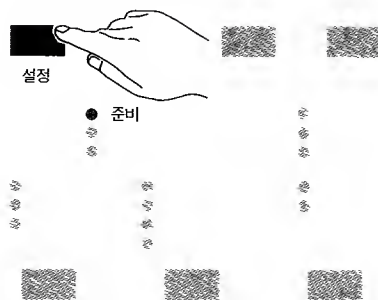
00 0000 00 0000 0000 0000 00 00 00 00000 00 0000 000000
2- 1000000 00000 0000 0000000.0 0000 0000 00000 00 000 0
00 0 00000.0 0000 000000 0000 0000 00 0000 00000 2- 2600000
000000.

Figure 1 illustrates the effect of the '다시 출력' (Print Again) button. The figure shows a 3x3 grid of images. The top row shows the original image, the middle row shows the image after one click, and the bottom row shows the image after two clicks. The images are labeled '설정' (Settings), '용지 바꿈' (Change Paper), and '다시 출력' (Print Again). The '다시 출력' button is highlighted in red in the original image.

● 음지 공금

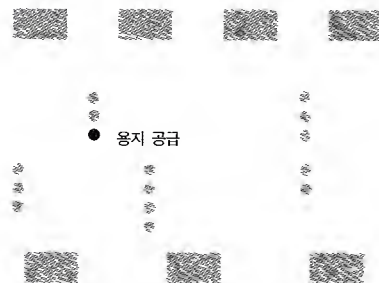
5 00 000 00 00 0000 000 0 00 0 00 0000 .000 00 0000 00
000 000 00 0000 000 000 00 00 0000 .

600 0000 000 000 0000 .



0000 000 00 0000 00000 .

700 00 0000 00 000 000 0000 0000 0000 0000 00 000 000
0 00000 .



000 0000 00 0000 00 0 00 00000 0000 .

- 000 0000 00 000 00 000 00 000000 .
- 000 0000 00 000 00 00 0000 0000 .
- 000 0000 00 000 0000 00 0000 0000 0000 00 000 0000
0 00000 00 000 0000 .

HP DesignJet 430/450C



Black Cartridge Alignment Sheet

1

In each of the two large boxes, mark the best set of lines by filling in the oval.



Jagged line=bad



Straight lines = good



Current



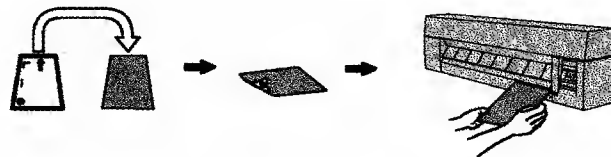
Pencil or black pen

Best

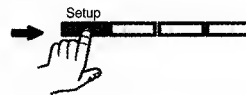
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

2



3



450C



칼라 카트리지 검사 용지 사용

칼라 카트리지 검사 용지를 사용하면 좋은 경우는 제9장 “문제 해결”에 설명되어 있습니다. 이것으로 다음 두 가지 목적을 이룰 수 있습니다.

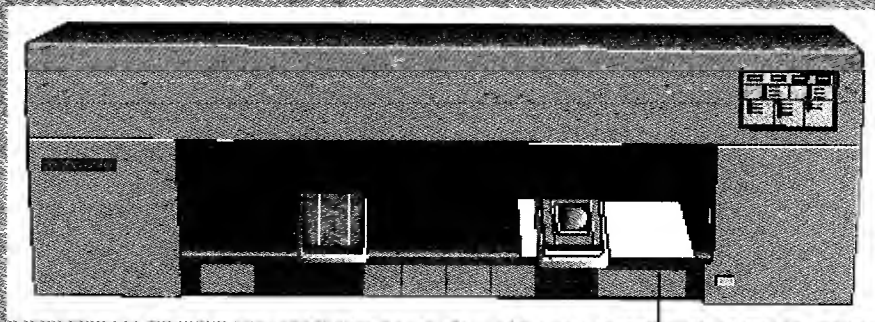
- 제대로 작동되지 않는 카트리지가 있다면 그것이 어느 것인지 알 수 있습니다.
- 네 개의 카트리지가 서로 정렬되어 있는 상태를 점검하고 조정할 수 있습니다.

칼라 카트리지 검사 절차에는 세 가지 중요사항이 있습니다.

- 칼라 카트리지 검사 용지는 항상 출력된 즉시 사용하십시오.
- 칼라 카트리지 검사 용지는 절대 다시 사용하지 마십시오.
- 칼라 카트리지 검사 용지를 출력하기 전에 프린터 메모리에 있던 도면이 모두 없어지므로 인쇄하려면 다시 보내야 합니다.

- 1 A 크기 또는 A4 크기의 일반 용지 한 장을 세로방향으로 넣습니다. 제어판에서 용지 종류를 **일반 용지**로 선택하였는지 확인합니다(2-3 페이지 참조). 이 도면에 대해 프린터는 출력 품질 수준을 자동으로 설정합니다.

날장 용지를 넣는 방법에 대해서는 프린터의 **날장** 넣는 슬롯 오른쪽에 있는 그림을 참조하거나 2-10 페이지부터 나오는 내용을 참조하십시오. 롤 용지에는 칼라 카트리지 검사 용지를 출력할 수 없습니다. 롤 공급기 선택사양이 설치된 경우에 날장 용지를 넣으려면 2-26 페이지를 참조하십시오.



아래쪽 면에 인쇄됩니다.

450C

2. 납장 용지를 제대로 넣었으면(준비 표시등이 꺼짐) 취소와 다시 출력 키를 동시에 누릅니다.



● 준비

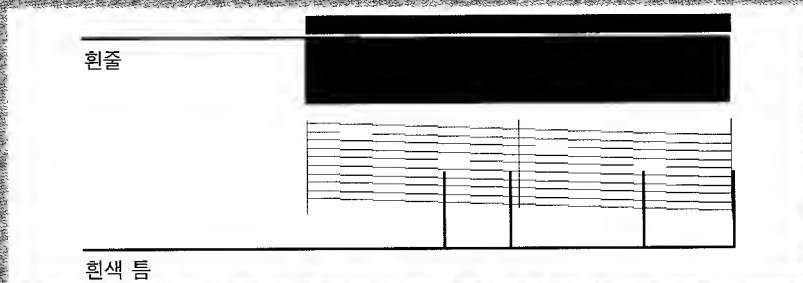
칼라 카트리지 검사 용지가 인쇄됩니다. 이 용지의 예는 5-10 페이지에 있습니다.


3. 용지 공급 표시등이 켜지면(깜빡이지 않음) 인쇄가 끝난 것입니다. 프린터에서 용지를 빼내면 됩니다.

● 용지 공급


이 용지는 두 부분으로 나누어지는데, 이것은 다음과 같이 전혀 다른 두 작업에 관한 것입니다.

- 제목이 **To check the nozzles**인 부분은 카트리지 중에서 제대로 인쇄하지 않는 것이 있는지 알려줍니다. 이것은 노즐을 청소할 때 사용됩니다(초기화). 7-7 페이지를 참조하십시오. 카트리지가 제대로 인쇄하지 않는 경우에 발생하는 패턴의 예는 아래와 같습니다.




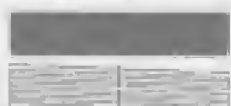




HP DesignJet 450C




Color Cartridge Test Sheet


Examine the patterns below
If any color has gaps or streaks, then the cartridge is either out of ink or needs periodic User's Clean.







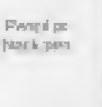
1 In each of the six boxes below, look for the bottom set of lines


2 If the current setting is not the best one, change it by filling in the oval above the best pair.



Jagged lines - Bad
































Straight lines - good



Best



Good



Current



Best


				
				
				
				
				
				



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad


Jagged lines - Bad





Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad



Jagged lines - Bad


Jagged lines - Bad

3 If you changed any setting, reload the sheet as shown here.


Ready

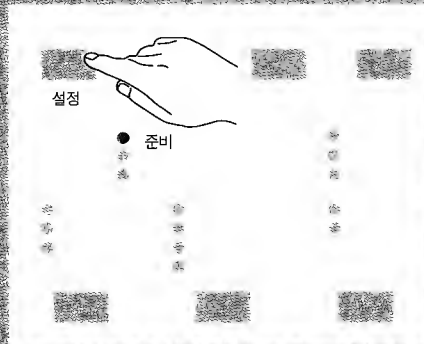

Snap

450C

- 제목이 **To check the cartridge alignment**인 부분으로는 출력 품질 문제에 관해 카트리지들 사이의 정렬상태를 점검하고 조정할 수 있습니다. 9-12 페이지를 참조하십시오.

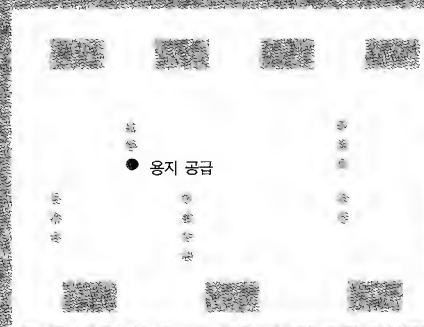
인쇄할 때마다 컬러 카트리지 검사 용지의 두 부분을 모두 사용할 필요는 없습니다.

- 4 용지에 있는 지시를 따르십시오. 4 지에서 설정을 바꾸면(현재 선택한 타원에 아닌 다른 타원에 표시) 프린터가 자체적으로 재조정되므로 5 단계에서 7 단계까지 설명대로 용지를 다시 넣어야 합니다. 4에서 설정을 바꾸지 않으면 나머지 단계들을 건너뛰어도 됩니다.
- 5 해당 타원에 표시를 하고 지시대로 지를 뒤집은 다음 다시 넣습니다.
- 6 준비 표시등이 켜지면 설정을 누릅니다.



프린터가 표시를 읽고 자동으로 자체 조정합니다.

- 7 **용지 공급** 표시등이 다시 켜지면 용지를 빼내어 선택했던 항목이 프린터에서 선택 표시(✓)되었는지 확인합니다.



- □ □ □ □ □ □ □ □ □ 6- 2
- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ 6- 3
- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ 6- 3
- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ 6- 4
- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ 6- 4
- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ 6- 4
- HP DesignJet 430 □ 6- 5
- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ 6- 11
- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ 6- 11
- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ 6- 11

0000 00 000 000

0000 00 000 000 1- 19000000 000 00 00 000 0000000.00 0
00 00 000 000 0000 1- 2200000 00 0000.0 000 0 0000 00 0
0 0000 0000.00 00 0000 000 0 300,000 000 0 00 0000 000
0.

00 0000 0000 0000 00 00 0 0000 00 0000 0000 0000 00 00000.

항목	설명
RAM	이것은 프린터의 주 표준 메모리에 인쇄를 위해 확보되어 있는 메모리 용량을 합한 크기(메가 바이트 단위)입니다. <ul style="list-style-type: none">• 용지 크기를 선택하십시오. E/A0나 D/A1이어야 합니다. 이것은 6-4 페이지에 설명한 대로 컴퓨터에 있는 파일의 크기에 직접 해당되지는 않습니다.• 용지 크기를 선택하십시오. E/A0나 D/A1이어야 합니다. 이것은 현재 사용할 수 있는 RAM이 아닌 전체 RAM의 크기입니다.
SIMM	이것은 프린터에 선택사양인 메모리 확장 모듈이 설치되어 있는지와 그 크기를 알려줍니다.
펌웨어 개정판	이것은 프린터 내부 코드의 개정 번호입니다.

00 000000 000 0000

00

00 00000000 000 000 0000 0000 .

00

00 00000000 0000 00000 00 00 00 (00 00 0 000) 0 00000
000 . 000 000 00 000000 0 00 00000 .

- 0 00000 00000 000 00
- 0 000000000 00000 000 00
- 000 0000000 0 0000 0 00 00

00 000000 000 0000 1- 19 000000 000 00 00 000 0000000 .

00 00000000 00 0000 00 0000 0000

0000 00 0000000 000 000 00 00000 000000 . HP DesignJet 430
450C 0 HP- GL(7586B), HP- GL/2 0 HP RTL 0 000000 .

0000 00 000 00000 00000000 00 0 000000 00000000 . 00 HP-
GL(7586B) 000 000 . 00 000000 00 00000 00 00000000 00 0 0000
HP- GL/2 000 0 00 00000 . 000 00 000 00000 1- 19 000000 000 0
0 00 0000 0000000 .

그래픽 언어	설명
7586B, HP-GL/2	이 설정이 있으면 대부분의 드라이버는 프린터 언어를 전송할 데이터 에 적합한 언어로 자동 전환합니다. 여기에는 HP-GL/2와 RTL이 포함됩니다.
HP-GL/2	HP-GL/2 파일을 프린터로 보낼 때 다음과 같은 경우가 발생하면 이 설정을 사용하십시오. <ul style="list-style-type: none"> • 도면의 위치에 문제가 있는 경우 용지 크기를 선택하십시오. E/A0나 D/A1이어야 합니다. • 시간상의 문제가 있는 경우 용지 크기를 선택하십시오. E/A0나 D/A1이어야 합니다.

000 00 00 000 0000

000 00 000 00 000000 0000 000 000000 0000.0 00 000
0 000 000000 000 00 000“ 000 00 00”000 00 000 0000 0
000 000.0000 300 000 300 000 00 0 00000.0000 000000 0000
00 0000 00 000 00000 0 00 00 00000 0000 0000.

000 00 00 000 0000 1- 19000000 000 00 00 000 0000000.

0 00 0000 000 0000 000000000

00000 4 MB 00 0000 00000.000 0 000 000 0000 000 00 0
0 (4 MB, 8 MB, 16 MB, 32 MB) 0000 000.00 0 000 000 36 MB(4+32)00
0.

HP00 000 0000 10- 1700000 0000000.

000 00 000 000 1- 600000 000 0000000.

000 000 000 00

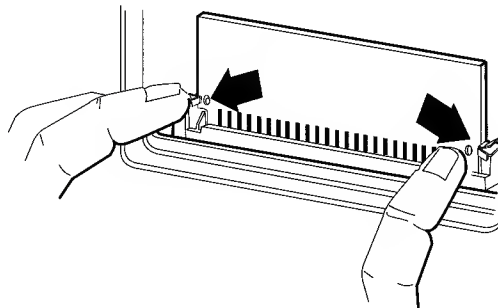
0000 00 000 000 0 000 00000 00 000000 0000 000 0000 0
000 000 0000.000 00 00(0 000 00)000 0000 000 000 00
00 0000 00 00 00000 000000 00 0 ($\geq 0.5\text{ mm}$),000 00 (0:00) 0 00
00 0000 000 00 000000.

0000 000000 000 0000 000000000

0000 00 000 000 HP JetDirect EX Print Server 0000 0000 LAN 00 0
00 0 0000.1- 180 10- 1800000 0000000.

00 000 000 000 000 000 000 000 000 000 000 000 000 000 000 000 000
00 0000 00 0000 00 000 .000 000 000 000 000 000 000 000
 0 0 0000 .

a. □□□ □□□ □□□□ □□ □□□ □□□ □□□ □□□.



b□□□□ □□ □□□ □□□ □□ □ □□□□□□□.



4 16 16 16 16 (1: SIMM 16 16 16) 16 16 16 16.

5. SIMM.

6SIMM□ □□ □□ □□□□ □□ □□ □□□□ □□ □□□ □□ SIMM□ □□ □□□ □□
 □□ .□□□ □□□□ □□ □□ □□□□ □□ □□□ □□□□ □□ □□ □□ □□□□ □□ □
 □□ □□ □□□□ □□□□ □□□□ □□ □□□.



700 0000 000 0000 00 0000 00 0000.

8000 00 000 0000.

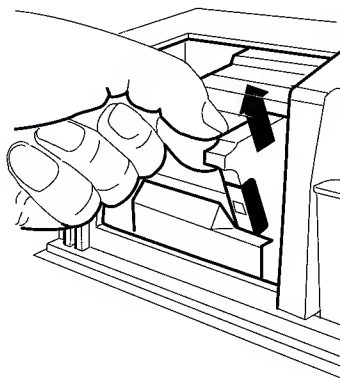


9, 10, 11 00000 00 0 000 0000 000. 0000 000 00 0000 00 00
00 00 0000 00 000 0000. 0000 00 0000000. 0000 000 000
0, 000, 000, 000 00 0000 000 0000000.

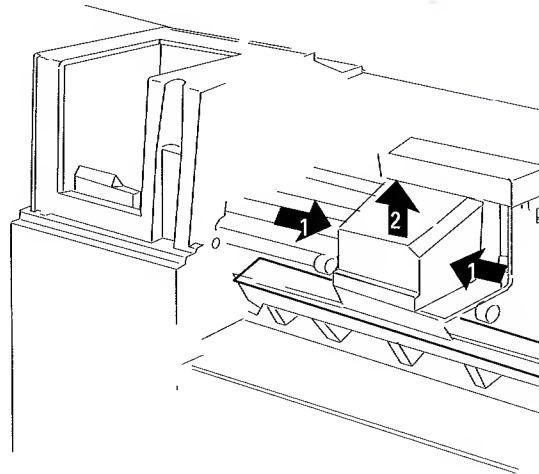
9

a. 0000 00 00 0000 000 00 00 0000 0000 0000 000000.

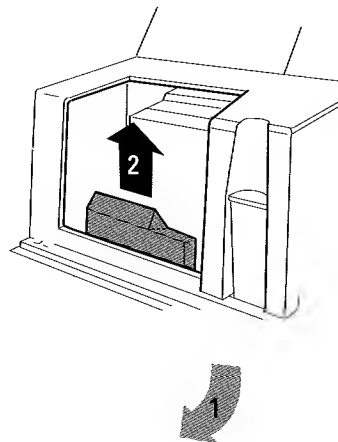
b. 000 00000 0000.



10. 将打印头移动到起始位置。将打印头移动到起始位置，以便在打印时能够正确对齐。



11. 将打印头移动到起始位置。
 a. 将打印头移动到起始位置，以便在打印时能够正确对齐。
 b. 将打印头移动到起始位置。

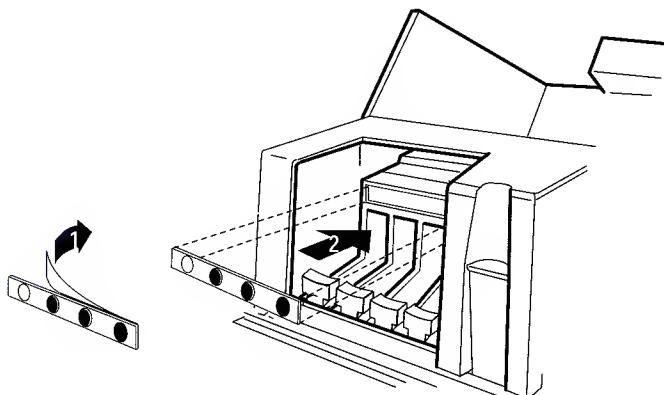


12 0000 0000 0 00 00 00 0000 0000 .

a. 0000 0000 0000 .

b. 000 000 00 00000 00 000 0000 0 00 00 0000 00 0000 0
000. 000 00 00000 00 000 .

c. 000 0000 .



13 0000 000 .

14 0000 0000 0 00 0 00 0000 (000, 000, 000) 000 00 00 0
00 00000 00 0000 0000 0 00 0000 00 0000 . 0 000 7- 5 0
000 0 0000 0000 . 430 00 450C 00 0000 0000 0000 ! 00000 0
00 00 0000 00000 00000 .

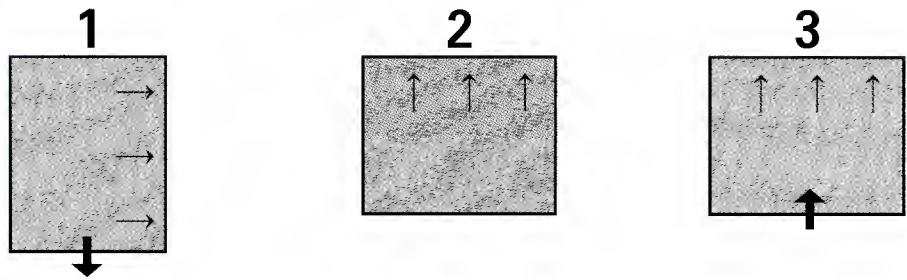
15 00 000 0000 0000 000 ROM SIMM 000 00 HP DesignJet 450C 00
0000000 00000 . 00 000 0000 000 1- 19 0000" 000 00" 00
0 000000 . 00 00 00 0000 000 00 0000" HP DesignJet 4xxx" 00 00
000 000 .

16 00000 0000 00 HP DesignJet 430 000 HP DesignJet 450C 0 00 000
0 00 00000 00 00 00000 000000 . AutoCAD Microsoft Windows 000
0000 000000 000000 0000 00000 000000 .

☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □

- 611

[illegible][illegible]

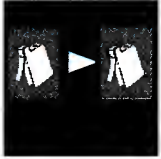
□□□□ □□□□ 7- 2

□□□□ □□ □□□□(□□□) 7- 7

□□□ □□□□ 7- 9

—————

□ □ □ □ □ □ □ □



0000 0000

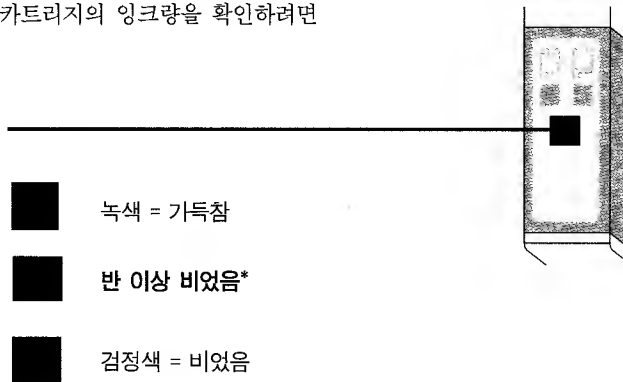
HP DesignJet 430, 450C 000 0 00 00000 00000 0 00000 000
0 00 0 00000 000 00000 00000 00 0000 0000.

0000 00 00

000 00 0 00 00000 00000.

- 00 00 000 00000 00 9- 12000000 000000.
- 00 0000 00000 000000 0000 00000 0000 00 0000 0000 00

카트리지의 잉크량을 확인하려면



* 잉크량 표시기가 반쯤은 검게 나머지 반은 녹색으로 나타나면 교체용 카트리가 있는지 확인해야 합니다. 잉크량 표시기는 잉크 카트리의 수명이 다할 때까지 정확한 잉크량을 가리키는 계량기는 아닙니다.

0 00000 000 000 000000 000 00 0000 00 0000 00 0000 00 0000 00
00.

HP0000 00

00 0000 0000 HP0000 0000 HP000000 00000 00 0000.

HP 00 000000 0000 00 0000 000000 000000 00 0 00 0000 00 0000
0000 0000 0000 00 00 0000 0000 0 0000.

· 00 00 00:HP0000 00 00000 00 0000 00 0000

1)0000 00 0000 0000 0000 0000 0000 0000,

2)00 000000 00 0000 00000 00 0000 0000 0 0000.

· 00 0000:0000 00 00 0000000 0000 00 000000 00000 00 00 00
00 0000 000000 0000 0 00000.0 0000 000000 000000 0000 0000
000000 0000,00 000000 00 0000 0000 0 00000.00 00 000000
00000 00 00 00 0000 00 00000 00000 0000 0000 00000 0000 00
0000 0000 00 00000 0 00 00000.

0

HP 000000 0000 00 000000 00000 0000 HP0000 00000 00 00000 0
00000.

□□□ □□□□
□□□□ □□□□

□□□□□ □□□□ □□
□□ □ □□ □□□ □□□ □□□□ .

□□□□ □□ □ □□□□ 10- 18□□□□ □□□ □□ □□□ □□ 4□ □ □□□ □□□□□□ □□□□□ □
□□□□□□ .

□□□ □□□ □□□ □□□□□□ □□□ .

□□ □□□□ □□□□ □□□ □□□□ □□□□ . □□□□ □□□□ □□□ □□□□ □□□ □
□□□ □□□□ . □□□ □□ □□□□□ □□□ □ □□□□□ .
□□□□□ □□□□ □□□□ □□ □□□□□ □□ □□ □□□ □□□ □□□□□□ . □□□ □
□□ □□ □□ □□□ □□□□ (□□□□ □□ □□) □□□□ □□□□ □ □□□□□ .
□□□□ □□ □□□□ □□□□□ □□□ □□□□ . □□□□ □□□ □□ □□□ □□□□ □□□
□□ □□□□ □□□□□□ .

450C

HP DesignJet 450C 프린터의 경우 카트리지를 올바른 칸에 끼우는 것이 매우 중요합니다.
그렇지 않으면 색상이 틀릴 뿐만 아니라 출력 품질이 나빠집니다

□□ □□□ □□□ □□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□□□ □□□□□ . □□□□ □
□ □□□□□□□□ . □□□□ □□□□ □□□□□ , □□□□ , □□□□ , □□□□ □□ □□□□ □□□□ □□
□□ . □□ □□□□□ □ □□□ □ □□□ □□□□ □□ □□ □□ □□ □□□□ □□□□ □□□□ .

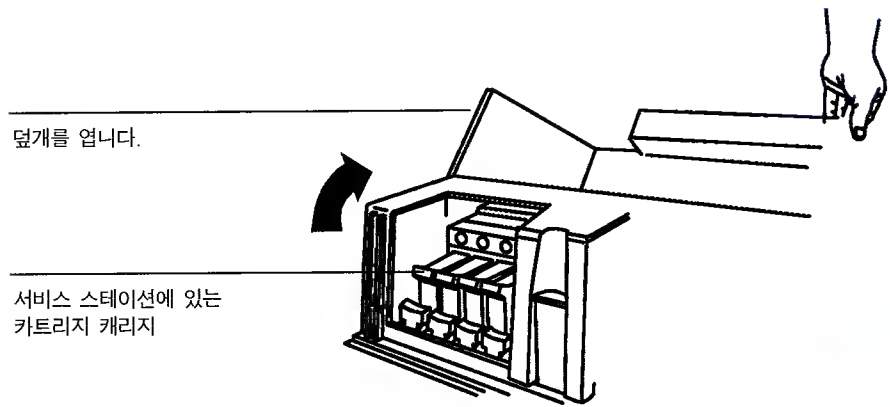
□□□□□ □□ □□ □□□□□

1□□□□ □□□□ □□□□□.

a□□□□ □ □□ □□□.

b□□□ □□ □□ □□□□.

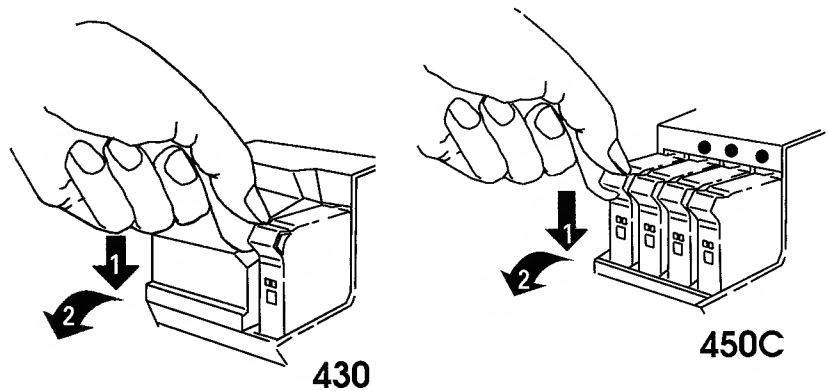
c□□□□ □□□□ □□□ □□□ □□□□□□□□ □□□ □□□ □□□□□.



2□□□ □□□□□ □□□□.

a□□□□□ □□□ □□ □□ □□□□ □□□□.

b□□□□□ □□□ □□□□□.□□□□ □□□ □□□□ □□□□.



3

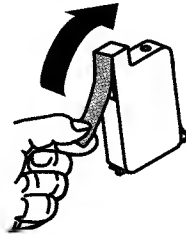
450C

카트리지의 레이플의 색상을 번 간 위에 있는 접의 색상과 일치시킵니다. 사용자가 색맹인 경우 상자 표면의 부품 번호로 카트리지의 색상을 알 수 있습니다. 10-18 페이지를 참조하십시오.

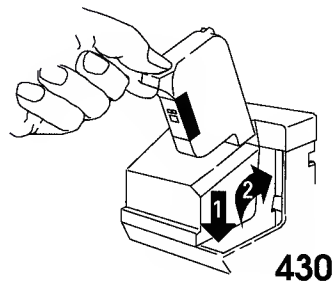
a. □□□□ □ □□□□□ □□□□.

b. □□□□□ □□□□ □□□ □□□ □□ □□□□□□.

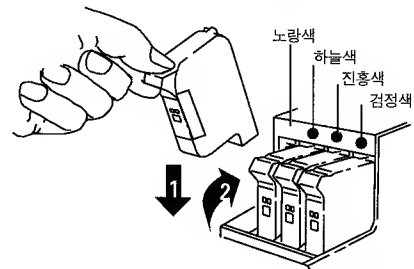
c. □□□□ □□ □□ □□ □□□□ □□□□□. □□□□ □□ □□□□□□ □□ □□□□□ □□□□ □□□□.



d. □ □□□□□ □ □□ □□□□□. □□□□□□ □□□ □□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□□□. □□□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□□□□□.



430



450C

4 □□□□□□ □□□□□ □□□ □□□□.

□□□□ □□□ □□□□ □□ □□□ □□□□ □□□□ □□ □□□□ □□□□ (5-4 □□□ □□). □□□□ □□ □□□ □□□ □□ □□□□□□.

0000 00 0000 (000)

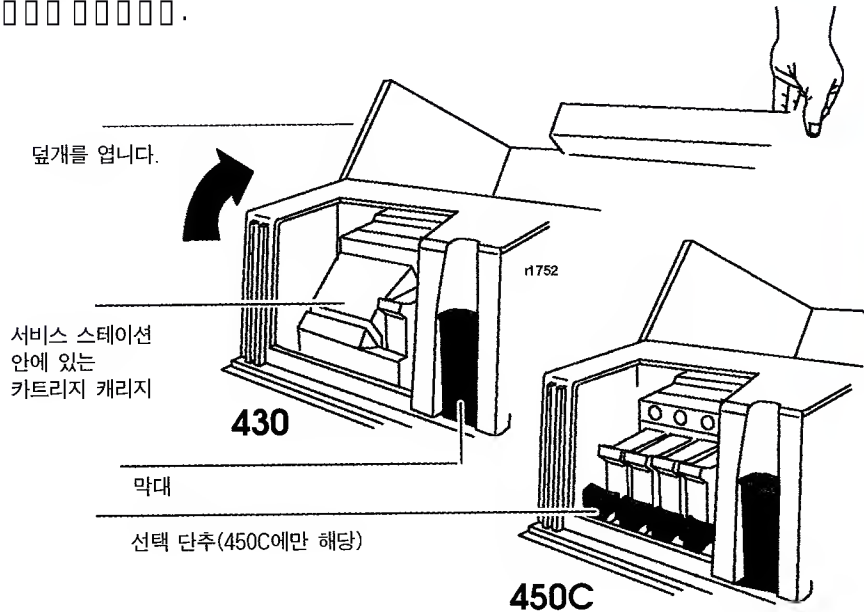
0000 000000 00 0000 000 00 000 000 0000 00 00 000
0000 0000 0000 .00000 000000 000 00 000 9" 00 00 "0 0
000 000 000000 000000 000 00 0 000 00000 00 00000 0000 0
0 000000 0000000 0000 .

10000 0 000 000 .000 000 00000 00 000000 00 000 00 000
0 000 000 000 0 00000 .000 000 000000 2000 00000 .

0

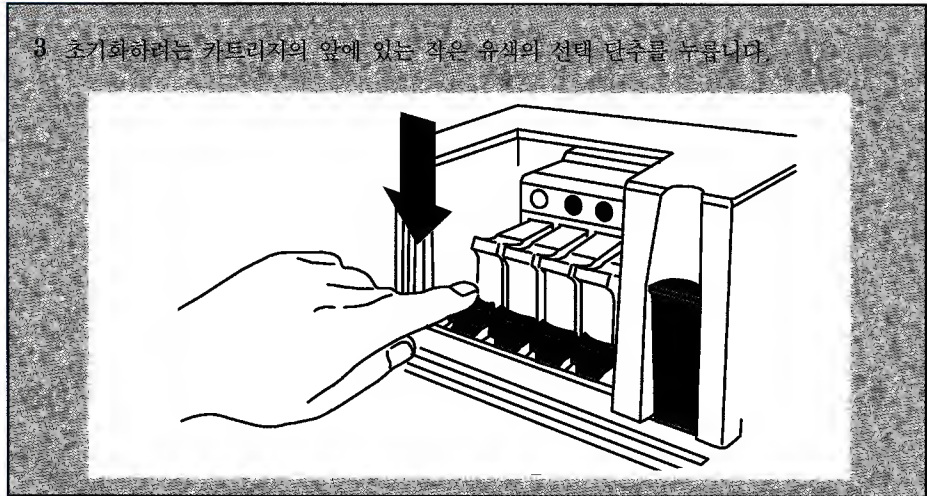
0000 00 00000 000000 000000 000000 0000 0 00000 .

2000 000 .0000 0000 000 0000 (0000 000 00 00)000 000
000 000000 .

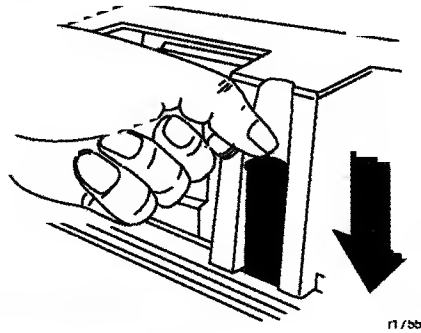


0000 000 00 0000 00 00000 00 000000 0 0000 00000 .00000 00
0000000 .000 000 00000 ,000 ,000 ,000 00 00000 0000 00000 .

450C



40 00 000 000 0000 0000 0000.



000 00 000 000000 000.

450C

5 다른 카트리지도 초기화하려면 단계 3과 4를 반복합니다.
주. 선택 단추를 원래 위치로 되돌리지 않아도 됩니다.

6000 0000.

7000 00 0000 00 00 0000 000 00 000000.00 000 000 00 0
00 0000 (0 000 00 0000 000 0 00)000 000 0000 000 000
000 000000.



□□□ □□□□

□□□□ □□□ □□□□ □□□□.□□ □□□ □ □□□ □□□ □□ □□□ □□□□□ □□□
□□□□ □□□ □□□□□ □□□□□ □□□.

□□□□ □□□ □□□ □ □□ □□□□ □□□□ □□ □□□ □□□ □□□□□□.

□□

□□□ □□□□ □□□□ □□ □□□□ □□ □□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□□.□□□
□□□ □□ □□ □□□ □□□□.

□□

□□□□ □□□ □□□ □□□□ □□□□.

8

□□□ □□□ 8- 2

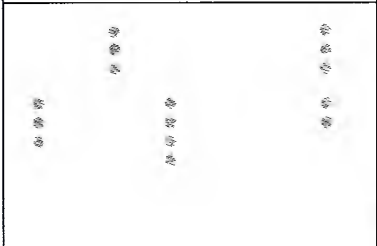
□□□ □ 8- 7

□□□ □□□ □□ □

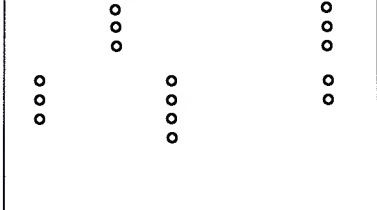
표시등

표시등은 프린터의 제어판에 있는 15개의 표시등. 표의 설명 순서는 다음과 같습니다. 표의 설명 순서는 다음과 같습니다. 표의 설명 순서는 다음과 같습니다. 표의 설명 순서는 다음과 같습니다. 표의 설명 순서는 다음과 같습니다.

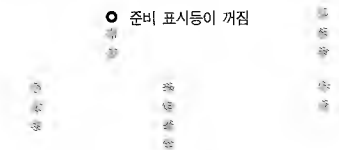
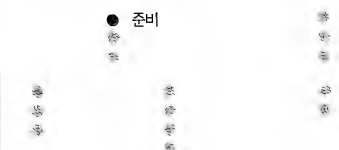

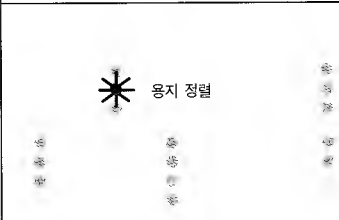
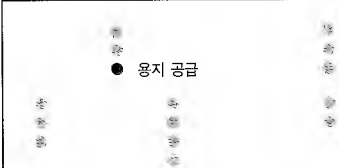

표를 보는 요령

표시등 상태 그림	의미...
	프린터의 제어판에 있는 15개의 표시등. 표의 설명 순서는 다음과 같습니다. 1. 상태 그룹 2. 오류 그룹 3. 출력 품질 그룹 4. 용지 종류 그룹 5. 용지 공급방식 그룹
● 또는 ●	이 표시등은 켜진 후 그대로 있습니다.
* 또는 *	이 표시등은 켜진 후 깜빡입니다.
○	이 표시등은 꺼졌거나 또는 관련 표시등입니다.
●	이 표시등의 상태는 관련이 없습니다.

켜진 표시등이 없음

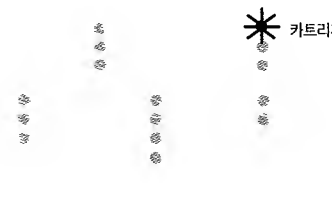
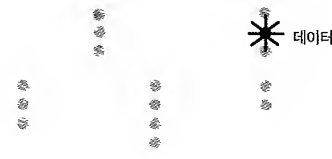


표시등	설명과 조치
모든 표시등이 꺼짐 	모든 표시등이 켜지지 않으면 전원에 문제가 있거나 프린터의 스위치가 꺼져 있을 수 있습니다. 문제 해결은 제9장을 참조하십시오.

상태 그룹

표시등	설명과 조치
 <p>● 준비 표시등이 꺼짐</p>	<p>프린터가 아직 인쇄할 준비가 되지 않았습니다.</p> <p>다른 표시등의 상태를 확인하고 이 표에서 찾아보십시오.</p>
 <p>● 준비</p>	<p>프린터가 출력할 준비가 되었습니다.</p> <p>컴퓨터에서 도면을 보내거나 특수 내부 도면인 경우에는 해당 조합 키들을 누릅니다. 5-2 페이지를 참조하십시오.</p>
 <p>* 준비</p> <p>* 일반용지</p>	<p>프린터가 작업을 수행하는 중이거나 파일을 받고 있습니다. 기다리십시오.</p> <p>네 가지 용지 종류 중 한 가지와 결합되면 그룹 표시등이 깜빡입니다. 프린터에서 용지가 마르기를 기다리고 있습니다. 용지 바꿈을 눌러서 중단시킬 수도 있습니다.</p>
 <p>* 용지 정렬</p>	<p>용지를 넣은 후에 다시 정렬해야 합니다.</p> <p>용지 레버를 내리고 용지를 다시 정렬한 다음 용지 레버를 올리십시오.</p> <p>날장 용지는 2-15 페이지, 롤 용지는 2-24 페이지를 참조하십시오.</p>
 <p>● 용지 공급</p>	<p>프린터가 준비 상태이며 용지를 넣어야 합니다.</p> <p>인쇄할 준비가 되면 용지를 넣으십시오.</p>
 <p>* 용지 공급</p>	<p>프린터 메모리에 파일이 있으며 인쇄하려고 하는데 용지가 들어있지 않습니다.</p> <p>용지를 넣으십시오.</p>

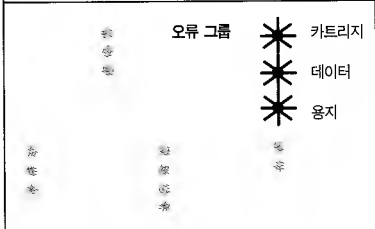
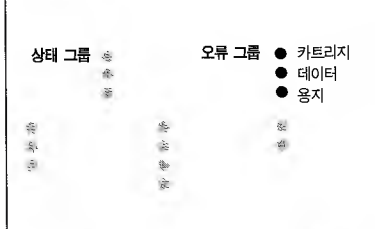

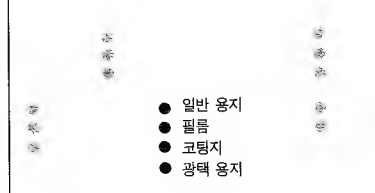
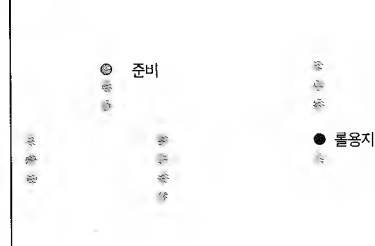


오류 그룹


표시등	설명과 조치
	<p>검정색 또는 칼라 카트리지 하나가 결함이 있거나, 잘못 끼워졌거나, 빠졌습니다. 7-2 페이지에 설명된 대로 카트리지를 다시 끼우거나 교체하십시오.</p> <p>또는: 이 프린터에 맞지 않는 종류의 잉크 카트리지를 끼웠습니다. 이 프린터에 지원되는 카트리지의 정확한 부품 번호는 10-18 페이지를 참조하십시오.</p>
	<p>현재 도면이 프린터 메모리에 비해 너무 큼니다. 화면에 표시된 오류 메시지를 보십시오. 프린터와 함께 제공되는 Microsoft Windows 드라이버와 같은 일부 드라이버는 다른 인쇄 모드를 선택하여 파일을 다시 보내십시오. 프린터와 함께 제공되는 Microsoft Windows 95 드라이버의 경우 관련 항목은 고급 대화상자에 "문서 처리"라고 표시되어 있습니다.</p>
	<p>그렇지 않은 경우 이 도면을 출력하려면 메모리를 더 많이 설치해야 합니다. 사용할 수 있는 메모리 확장 모듈에 대해서는 10-17 페이지를 참조하십시오.</p> <p>또는, 직렬 인터페이스에 문제가 있습니다. 프린터의 전송 속도 및 패리티 설정이 데이터를 보내는 컴퓨터의 설정과 동일해야 합니다.</p>
	<p>넣은 용지가 제대로 정렬되지 않았습니다. 2-15 페이지에 설명된 대로 다시 정렬하십시오. 용지 넣기에 관한 간략한 설명은 2-10 페이지부터 나옵니다.</p> <p>또는, 용지 크기가 유효하지 않습니다. 지원되는 용지 크기는 10-3 페이지를 참조하십시오.</p> <p>또는, 용지 레버가 내려져 있습니다. 레버를 올리십시오.</p> <p>또는, 프린터가 초기화될 때 덮개가 열려 있습니다. 덮개를 닫으십시오.</p>

진보된 오류 표시등은 제어판 취소 키와 함께 사용되며 다음 표에 요약되어 있습니다

고급 오류 그룹

표시등	설명과 조치
 <p>오류 그룹</p> <ul style="list-style-type: none"> * 카트리지 * 데이터 * 용지 	<p>제어판의 오류 그룹 표시등이 모두 깜빡이면 시스템 오류가 있는 것입니다. 취소 키를 누르십시오. 표시등이 깜빡임을 멈추면 회복된 것입니다. 그렇지 않으면 오류가 회복되지 않은 것이므로 HP에 문의해야 합니다.</p> <p>제9장, “문제 해결”을 참조하십시오.</p>
 <p>상태 그룹</p> <p>오류 그룹</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 카트리지 ● 데이터 ● 용지 	<p>제어판의 오류 그룹 표시등이 켜져도 깜빡이지 않으면 회복할 수 있는 오류입니다. 프린터를 껐다가 다시 켜면 해결됩니다.</p> <p>상태 그룹 녹색등이 켜지면 제어판 표시등을 확인하고 제9장, “문제 해결”을 참조하십시오.</p>
 <p>● 고속</p> <p>● 일반</p> <p>● 고품질</p>	<p>어느 표시등이 켜졌는지에 따라 출력 품질이 고속, 일반, 또는 고품질로 선택됩니다.</p> <p>2-9 페이지를 참조하십시오.</p>
 <p>● 일반 용지</p> <p>● 필름</p> <p>● 코팅지</p> <p>● 광택 용지</p>	<p>어느 표시등이 켜졌는지에 따라 용지가 일반 용지, 필름, 코팅지, 또는 광택 용지로 선택됩니다.</p> <p>용지 종류에 대한 설명은 2-3 페이지를 참조하십시오.</p>
 <p>● 준비</p> <p>● 롤용지</p>	<p>프린터가 낱장 용지가 아닌 롤 용지로 설정되어 있습니다.</p> <p>자세한 내용은 2-8 페이지를 참조하십시오.</p> <p>준비 표시등이 꺼진 경우 프린터는 마지막 도면을 인쇄한 후 롤 용지를 자를 때까지 기다립니다.</p> <p>이 경우 용지 바깥을 눌러 롤 용지를 자르십시오.</p>

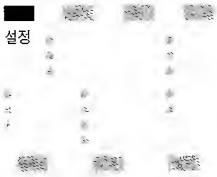
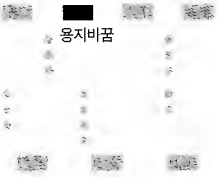
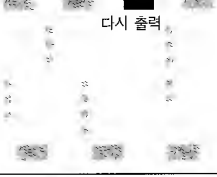
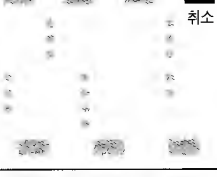
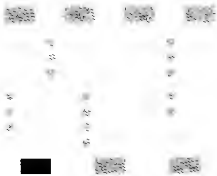


표시등	설명과 조치
	프린터가 롤 용지가 아닌 날장 용지로 설정되어 있습니다. 자세한 내용은 2-8 페이지를 참조하십시오.

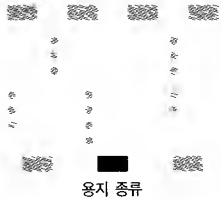
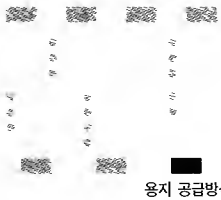
□□□ □

□□□ □□ □□□ □□ □□□□ □□□□.

□ □□□ □□ □□ □□□ □□□ □□□□ □□□□□. □□□ □ 5□□ □□□□ □□□□.

키	용도	해당 키	해당 페이지
설정 키	프린터 구성		1-19, 1-21
용지 바꿈 키	내부 자동 절단기를 사용할 수 없을 때나 건조 시간을 중지할 때 롤 용지를 자름		2-28, 2-29
다시 출력 키	현재 프린터 메모리에 올려진 파일을 다시 출력함		4-2
취소 키	현재 도면 취소		4-2
출력 품질 키	인쇄해야 할 출력 품질 선택		2-9



키	용도	해당 키	해당 페이지
용지 종류 키	프린터에 넣은 용지 종류 (일반 용지, 필름, 코팅지, 광택 용지) 구별	 용지 종류	2-9
용지 공급방식 키	프린터에 넣은 용지 종류(날장 용지/롤 용지) 선택	 용지 공급방식	2-8

- □□□□ 9- 2
- □□ □□ 9- 3
- □□ □□ 9- 4
- □□ □□ 9- 5
- □□ 9- 8
- □□ □□ □□□ □□ □□ 9- 9
- □□ □□ 9- 12
- □□ □□ 9- 16
- □□ 9- 17

□□ □□ □□

000 0000

- 000 0000 000 0000 8 00 000000.
- 00 000 000 000 0000 00 0 0000 00 0000 00 000 000 000 000. 00 00000 000000. 00 00 00 000 00 0 000 000 2- 10 0000 000000.
- 000 0000 0 00 00 0000 000000. 0 00 0000 00 0000 0000.
- 00 00 00
- 00 00 00
- 00 00 00 000 00 00
- 00 00 00
- 00 00 00
- 000 00000 00000 000 00 HP 0000 0000 000 00 0000 0 000 000 0000 000000
- 000 000 0000 00 00 00 0000“ 000 00 00” 000000.
- 000 000 0000 000 9- 17 0000 00“ 00 00” 000000.

000 00 00

1000 0000 000 000000.000 000 0800 000000.

2000 00 0000 000000.

a.0000 00 0000 000.

b.00 000 0000 0000 000 00 000 000000.

c.0000 00 0000 000.

d.00 000 000000 (1- 26000 00).0 000 000 0000,000 000 00
00 00 00 00 00 0000 0000.

3000 000000 0000000 000 00 000000.

a.0000 000 000 000 00 000000 0000 000000,000 0000 00
0 000 000 00 000 000000 (1- 170 10- 11000 00).

b.00 000000 0000 00 00 000 00 000000 000 000 000000 00
000000 000000 000000 000000 (1- 19000 00).

00 00 00

0000 0000 000000 00 0

• 0000 00 0000?0000 0000 00 00 000 0000 00 00 0000.

00 00 0000 000000 0000 00 000 000000 00 0

000 00 000 0 0000.

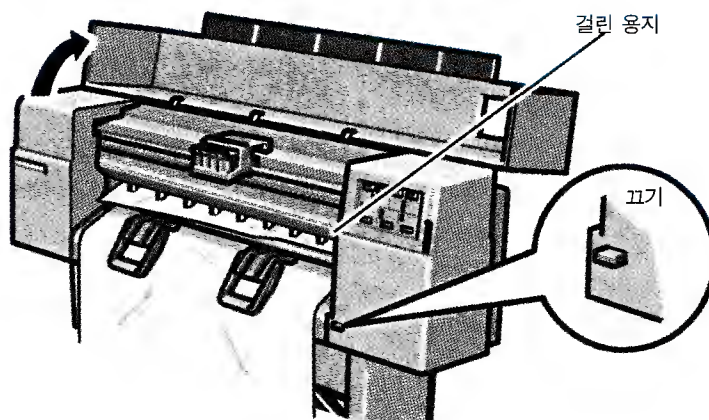
- 00 00 000 00 0000 000 000000.000 000 000 00 0000 00 00 000 000 000.
- 000 000 000000.00 000 000000 0000 00 00 000 000 000.
- 000 000 00 0000 000000.000 000 0 000000 000 000.
- 000000 0000 00 000000 000 00 000 000000.
- 000 00 000 0000 00 000000 0000 000 00 0 0000.000 00 000 00000 00 00 0000.000 00 000 000000.

000 00 000 00 00 000 2- 100000,0 000 2- 210000 000000.



00 00 00

1 0000 00 0000 00 0000 0000 .



00



0000 00 00 0000 00 0000 00 0000 00 0000 00 0000 0000 .
0000 00 000000 . 000 0000 0000 , 000 , 0000 00 0000 0000
00 0000 0000 .

막대를 내림

용지 레버를 올림

00 00

0000 0000 0000 0000 0000 00 00
00 0000 00 00

- 0000 00 0000 0000 0000.
- 000000 0 0 0000 00 0000 000000.
- 0000 0000 0000 0000“ 00 ”0000.
- 0000 0000 0000 00 00 00 0000 0 00 0000 000000 (0000 0000 0,0 0 00 0).

0000 00 0000000.

- 000000000 0000 000000 0000 0000000 0000000.
- 00 00000000 0000 00 0 0000 0000 000000 0000000.
- 00000 000000 0000 00 00000 00 0000 0 000 0000 00000.
- 00000 00 00 (0:00 00,00 00,0000 0000,0000 0000 0)0 00 0000 0 00000 0000 0000 00 0000 0 00 0000 00000.
- 00 000000 00000 0000 00000.00000 00000 00000 10- 1100000 0 000000.

00 00 00 00 00 00 00

0000 0000 00 0000 000 0000000.

- 00 00000000 0000 0000 0000 0000 0 00000 000000 0000 00
0.00 00,00000 00 00000 00 0 00000000 0000 00000 0000 0 00
00 00000 00000.
- AutoCAD 0 HP 0000 00000
- Microsoft Windows 00000000 HP 0000 00000
- 00 00000000 00 00000 0000 (0 : AutoCAD 00 0000)



0000 0000 0000 0

- 00 00000000 00 0000 00000 0000000 00000000.
- 0000 0000 0000000 00 00000.000000 00 0000 00000 0000 7- 200
00 00000000.



0000 0000 0000 0

- 0000000 000000 00 00 00 00 0000 0000000?000000 0000 0000 00
0000 0000 00 0000 0000.(00 0000 00 00 00 0000 00 0000 0000
0.)
 - 00 0000 I/O Timeout 000000 00 000000.000000 00000000 00 00000000.
- 9- 1000000" 0000 00 0 "0 00000000.



000 00 0

00 000 00 00 000 0000000 000 00 000 000 000000 .

- 000 000 00 00 000 000000 .

$$00\ 00 = 00\ 00 - 00$$

00 000 000 10- 300000 000000 .00 00 000 10- 70000 0000 00 .

- 000000 0000 00 00 00 (“ 00 00 00 ”00“ 0000 000 00 ”)0 00 0000 .00 00 ,AutoCAD 00 00 000 0 000000 0000 00 0000 0 0 00000 .
- 00 000 0000000 000 0000 00000 .
- 00000 000000 00 000 00000 .00 00 AutoCAD 00 000 000 000000 (AutoCAD 000 00) .



00 000 00 000 0 0 1/4000 000 000 0

- 0000000 000 00 000 00 00 0000 000 000000 .
- 00000 00 000 0000 1/40 000000 00 000 000000 .

00 0000 0 0 0000 000 000000 0000 0000 00 0000 .

- 0000 000000 0 0000 0000 000 000000 .0000 0000 1- 24 0000 000000 .000000 0000 000000 000 00000 0000 000 Software Application Notes 0 000000 .
- 000 000 0000 000 00 000 0000 0000 Graphic Language 0000 0 0 0000 .



0 000 0 000 00 0

- 00 000 I/O TiMeout 0000 00 000 .0000 000 00 000000 .



000 000000 000 0 00 0

00 000000 000000 000 00 0000 0 00000 .

- 0000 000 000 00 0000000 000 00 00000 00 000000 0000 0
000 00000 0 000000 000 000000 000 000000 . 0000 000
000 000 00000 00 0000 000000 .



000 00 00 000 000 0

00 000 0000 (000 000 000 000) 000 0000 00 000 00000
00 0000 . (000 000 00 000 0000 000 5- 20000 000000 .)



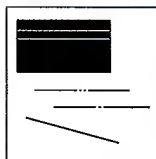
0 0000 000 00 00 0

- 00 0000 0000 00000 " Use settings from tables below" 00 000 0000 0
00 0000 .
- 000000 00 0 0000 00000 00 0000 " Use settings from tables below"
00000 0000 .

00 00 00

000 00:00 00 000 0000 000 000 0000 000. 2-2000 000 0
00000.

430



색칠된 부분에 흰 줄이 가거나 선이 드문드문 끊길 때 (HP DesignJet 430)

- 1 이 문제는 도면을 출력하는 동안 저절로 해결될 수 있으므로 (예를 들면, 막힌 카트리지 노즐이 저절로 뚫리는 경우) 도면이 끝까지 출력되는 동안 반복적으로 발생하지 않는다면 다시 출력을 눌러 다시 출력해 보십시오.
- 2 카트리지에 잉크가 떨어졌을 수 있습니다. 확인 방법은 7-2 페이지를 참조하십시오.
- 3 잉크방에 문제가 없다면 카트리지를 초기화하여 노즐을 청소한 후 다시 출력하십시오. 카트리지를 초기화하는 방법은 7-7 페이지를 참조하십시오.
- 4 초기화한 다음에도 문제가 계속 발생하면 카트리지를 다시 끼워 전기 연결이 잘 되도록 하십시오. 그리고 나서 검정색 카트리지 정렬 절차를 실행하십시오(5-4 페이지 참조).
- 5 그래도 문제가 계속 발생하면 카트리지를 다시 한번 초기화하십시오. 이번에는 박대를 두 번 누르십시오.
- 6 여전히 문제가 발생하면 더 높은 수준의 출력 품질을 선택해 보십시오(2-9 페이지 참조). 낮은 수준의 출력 품질을 사용하면 잉크의 패턴이 달라져 도면에 흰 줄이나 끊기는 선이 나타날 수 있습니다.
- 7 그래도 문제가 해결되지 않으면 카트리지를 교체하십시오.

450C



색칠된 부분에 흰 줄이 가거나 선이 드문드문 끊길 때 (HP DesignJet 450C)

- 1 이 문제는 도면을 출력하는 동안 저절로 해결될 수 있으므로 (예를 들면, 막힌 카트리지 노즐이 저절로 뚫리는 경우) 도면이 끝까지 출력되는 동안 반복적으로 발생하지 않는다면 다시 출력을 눌러 다시 출력해 보십시오.
- 2 프린터의 전원 스위치를 끈 상태에서 카트리지를 끼우거나 교체했습니까? 절대 그렇게 하면 안됩니다. 그렇게 했다면 프린터의 스위치를 켜고 카트리지를 다시 끼운 다음 5-8 페이지에서 설명한 대로 컬러 카트리지 검사 절차를 실행하십시오.

450C

3 한 개 이상의 카트리지에 잉크가 떨어졌을 수 있습니다. 확인하는 방법은 7-2 페이지를 참조하십시오.

4 잉크량에 문제가 없다면 어떤 카트리지에 문제가 있는지 찾아보십시오. 프린터의 일곱 가지 "기본" 색상(노랑색, 하늘색, 진홍색, 빨강색, 초록색, 파랑색, 검정색) 중 하나에만 문제가 있다면 한 두 개의 카트리지만 폐쇄됩니다. 프린터의 카트리지에는 노랑색, 하늘색, 진홍색 및 검정색으로 되어 있고, "순수한" 빨강색, 초록색, 파랑색은 다음과 같이 만들어집니다.

$$\text{빨강색} = \text{노랑색} + \text{진홍색}$$

$$\text{초록색} = \text{하늘색} + \text{노랑색}$$

$$\text{파랑색} = \text{진홍색} + \text{하늘색}$$

5 문제가 있는 카트리지를 알아냈으면 카트리지를 초기화하여 노즐을 청소한 다음 다시 출력해 보십시오. 카트리지를 초기화하는 방법은 7-7 페이지를 참조하십시오.

6 어떤 카트리지에 문제가 있는지 알 수 없으면 5-8 페이지에 설명된 대로 칼라 카트리지 검사 절차를 실행하십시오. 그 다음 해당 카트리지를 7-7 페이지에서 설명한 대로 초기화하십시오.

7 초기화한 다음에도 문제가 계속 발생하면 각 카트리지를 다시 끼워 전기 연결이 잘 되도록 하십시오. 그리고 검정색 카트리지 정렬 절차(5-4 페이지 참조)와 칼라 카트리지 검사 절차(5-8 페이지 참조)를 모두 실행하십시오.

8 칼라 카트리지 검사 결과 이미 초기화한 카트리지에서 끊기는 선이나 흰 줄이 나오면 다시 한번 초기화하십시오. 이번에는 막대를 두 번 누르십시오.

9 그래도 문제가 발생하면 더 높은 수준의 출력 품질을 선택해 보십시오(2-9 페이지 참조). 낮은 수준의 출력 품질을 사용하면 잉크의 패턴이 달라서 도면에 흰 줄이나 끊기는 선이 나타날 수 있습니다.

10 여전히 문제가 해결되지 않으면 카트리지를 교체하십시오.

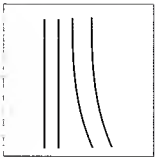


450C

수직선 또는 수평선이 들쭉날쭉할 때

- 문제가 검정색 또는 회색 수직선에만 나타나면 검정색 카트리지 정렬 절차를 실행하십시오(5-4 페이지 참조).

- 문제가 다른 색상이나 수평선에 나타나면 컬러 카트리지 검사 절차를 실행하십시오(5-8 페이지 참조).



450C

선이 약간 휘는 때

- 용지 자체가 휘었을 것입니다. 이러한 현상은 적절하지 않은 환경에서 용지를 보관하거나 사용하면 나타날 수 있습니다. 환경 사양은 10-5 페이지를 참조하십시오.



유색의 “그림자”가 생길 때

왼쪽의 그림과 같이 도면의 일부가 아닌 진홍색 “그림자”가 파랑색 이미지의 가장자리에 생기는 경우

- 카트리지를 다시 정렬하십시오. 컬러 카트리지 검사 절차를 실행하십시오(5-8 페이지 참조).

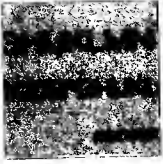


카트리지가 전혀 출력을 하지 못할 때

- 카트리지의 잉크가 다 떨어졌는지 확인하십시오(7-2 페이지 참조).
- 카트리지를 초기화하여 노즐을 청소하십시오(7-7 페이지 참조).
- 그래도 출력이 되지 않으면 문제가 있는 카트리지를 교체하고 잉크 노즐 보호용 테이프를 떼어냈는지 확인하십시오.

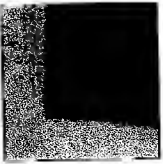
도면의 한 부분에서만 출력 품질이 좋지 않아 보일 때

- 출력중에 덮개를 올리지 않았습니까? 일시 중단된 다음에 출력이 계속되지만 일시 중단된 부분의 출력 품질은 보장할 수 없습니다.



얼룩진 선이 생길 때 (잉크가 “번질” 때)

- 높은 수준의 **출력 품질**로 출력해 보십시오.
- 좋은 품질의 용지를 사용하십시오. HP 용지를 사용하는 것이 좋습니다. 자세한 내용은 10-19 페이지를 참조하십시오.
- 온도와 습도가 너무 높은 곳에서 프린터를 작동시켰기 때문일 수 있습니다. 환경 사양은 10-5 페이지를 참조하십시오.

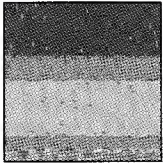


450C

얼룩진 부분이 생길 때 (농도가 고르지 않을 때)

- 다른 **용지 종류** 설정을 사용하십시오.
- 타사 제품 용지를 사용했다면 휴렛팩커드 용지를 사용해 보십시오.

• 잘라로 출력하는 경우 적당하지 않은 출력 품질/용지 종류 조합에 대해서는 2-5 페이지의 표를 참조하십시오.



색칠된 부분에 뚜렷한 띠무늬가 생길 때

특히 진하거나 조밀하게 색칠된 부분에 생기는 약간의 띠무늬는 정상입니다. 그러나 띠무늬 현상이 심하게 나타나면 다음과 같이 해보십시오.

- 검정색 또는 회색 부분에 띠무늬가 나타나면 설정 용지에서 **펜 설정값 및 그레이스케일 비율**을 줄이십시오. 이 때 **Pen Settings**를 “Use settings from tables below”로 설정하여 소프트웨어의 설정을 무시하도록 하십시오. 식정 용지
- 또 다른 방법으로, 잉크 카트리지를 교체하십시오(7-2 페이지 참조).



도면을 빼낸 후에 잉크가 얼룩질 때

- 낱장 용지를 빼내기 전에 잉크가 다 말랐는지 확인하십시오. 적당한 잉크 건조 시간에 관해서는 2-27 페이지를 참조하십시오.
- 용지를 넣을 때 제어판에서 해당 **용지 종류**를 선택하십시오.
- 온도와 습도가 너무 높은 곳에서 프린터를 작동시켰기 때문일 수 있습니다. 환경 사양은 10-5 페이지를 참조하십시오.
- 용지를 다룰 때는 가장자리를 잡아야 합니다. 필름을 다룰 때는 가능하면 장갑을 끼십시오. 손때가 묻으면 잉크와 반응하여 얼룩이 생길 수 있습니다.



00 00 00

0000 0000 00 0

- 0000 0000 00 0 0000.0000 00 0000 00 00 0000 0000 00 00 0000 0000 0000 0000,0 0000 0000 0000 000000.
- 0000000 000000 0000 00 0 0000.0000000 0 00000 00 0000 0000 000000.0000 0000 0000 1- 24 0000" 00 000000 0000 0 "0 000000.000000 00 0000 000 000000 0000 0000 0000 0000 Software Application Note 00 0000 000000.
- 00000 000000 0000 00000 00000 00000 00000 00 0000 00 0 00 00.
- 0000 0000 00 00000 000000 00000.00000 00 0000 Microsoft Windows 000000 00 00 000000 00 00 00 0000 0000 0000 000000.00000 0000 Microsoft Windows 95 000000 00 00 0000 00 0 0000' 00 00'00 000000.
- 0000 0 00 00 00 0000 0000 0000 0000 0000 0000 0000 00 0000 0000 00000.0000 00 0000 00000 10- 17 00000 0000000.
- 0000 00 00000 0000 9- 17 00000" 00 00 00 "0 0000000.

00 0000 00 00 0

- 000000 0000 00 0000 00 0000 0000000 0000000.0000 0000 00 0000 2- 9 000000 0000000.
- 00000 0000 Microsoft Windows 0000000 0000 00 00 000000" 00 00 00 "0 00 0000" 00 00 00 "0 00 00000 00 00000.00000 0000 Microsoft Windows 3.1 0000000 0000 00 00 0000 00 0000 0000 0000' 00 00 00/00000' 00 0000 0000 0000 00000.00 0000 00 0000 0000 0000.0000 0000 0000 0 0000 00000 0000000.

00 00

0000 000 00 00 HP 00 0000 000 00 0 0000 .

0000 00

1 000 000 00 00 000 000000 .

- 0 000 000 00 00 00
- 0000 00 000 00 0000 000 (AutoCAD 0 Microsoft Windows 000000 0000 00)
- 0000 000 Software Application Notes 0 0 00

2 1- 26 0000 000 00 00 000 000 0000 . 00 000 00000 0000 000 0000 0000 0000 0000 000 00 00 0000 .

3 000 00 000000 000 000 00 00000 00000 000000 .

4 00 000 0000 HP 000 00 HP 00 00 000 000000 . 0000 0000 , 00 0 000000 0 00 0000 000 0000 0000 0 0000 .

000 0 00 00 000 000 0000 00 000 HP00 000 000 0000000 .

5000 HP 0000 000 00 0000 000 0 000 00 000 0000 0000
00 .

- 0000 000
- 0000 00 000 00000 (0:000,0000,00 00,00,00 00 00000
0000)
- 0000 000 (00 00)0 000 0
- 00000 0000 00000 00 (RS- 232- C00 00)
- 00 0000 00000 000 00
- 00 0000 000 00000 000 0000 0000 00 00 00 6- 20000 1-
190000 00 000 0000000 .
- 0000 00 00

000 000 0

000 000 000 0000 000 HP00000 HP000 0 HP00 00 000 000
000 .

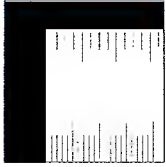
- 0000 :000 ~000/00 9~ 00 6 (HP000 00)
- 00 0000 : 3270- 0760 080- 999- 0700(00)
- 0000 0000 : 3270- 0710 (000 0000 00 8)

10

- □ □ □ 10- 2
- □ □ □ □ □ 10- 8
- □ □ □ □ □ □ 10- 11
- □ □ □ 10- 12
- □ □ □ □ □ 10- 15

□ □

10 □ □



000 00

HP DesignJet 430 () C4713A = D/A1 C4714A = E/A0

HP DesignJet 450C () C4715A = D/A1 C4716A = E/A0

기능 사양		
카트리지	HP DesignJet 430: 검정색 1개 HP DesignJet 450C: 노랑색, 하늘색, 진홍색, 검정색 4개 부품번호는 10-18 페이지를 참조하십시오.	
지원되는 용지 종류	흑백	컬라 (HP DesignJet 450C에만 해당)
	일반 용지	일반 용지 ¹ 450C
	불투명 용지	불투명 분리지 ¹
	반투명 용지	
	천연 트레이싱지	천연 트레이싱지 ²
	모조 피지	모조 피지 ²
	코팅지	코팅지
	중코팅지	중코팅지
	무광택 필름	무광택 필름
	투명 필름	투명 필름
	고광택 백색 필름 ³	고광택 백색 필름
	고광택 인쇄지 ³	고광택 인쇄지 ³
¹ CAD 도면 전용 ² CAD 도면과 HP 용지 전용 ³ HP DesignJet 430 : 흑백 인쇄는 광택 용지에서 지원되지 않습니다. HP DesignJet 450C : 카트리지가 모두 설치되어 있다면 흑백 인쇄는 광택 용지에서 지원됩니다. 이들 용지 종류에 대한 다른 이름과 HP 상품명 및 물리적 특성은 제2장을 참조하십시오. 프린터의 구성은 HP 용지에 맞게 최적화되었고 그 용지로 검사되었으므로 최고의 출력 품질을 얻으려면 HP 용지를 사용하십시오. HP 용지에 관한 자세한 내용은 10-19 페이지와 프린터와 함께 제공된 별도의 HP 용지 설명서를 참조하십시오.		

기능 사양 (계속)				
지원되는 용지 크기	너비 (캐리지 측)		길이 (용지 측)	
	최소	최대	최소	최대
	210 mm (8.3 인치)	E/A0 크기 프린터: 917 mm (36.1 인치) D/A1 크기 프린터: 625 mm (24.6 인치)	210 mm (8.3 인치)	날장 용지: 1.625 m (64 인치) 롤 용지에서 장축 도면 의 최대 길이: 15.2 m (50 피트)
여백 출력 영역(용지 크기 - 여백)에 관해서는 10-7 페이지 참조	위 여백: 아래 여백: 좌우 여백:	17 mm (0.67 인치) 17 mm (0.67 인치) 5 mm (0.2 인치)		
		모든 측정값 ±2 mm (0.08 인치)		
해상도 ¹	설정 용지에서 Color/Mono가 다음과 같이 설정된 경우:			
	Print color as grayscale 고속 출력 품질: 300 × 300 dpi. 기타 출력 품질: 600 × 600 dpi. ²		Print color as color 450C 모든 출력 품질: 300 × 300 dpi. ³	
정확도 (최대 누적 오류)	HP 무광택 필름에서 23℃(73°F), 50-60%의 상대 습도에서 지정된 벡터 길이의 ±0.38 mm (0.015 인치) 또는 ±0.2% 중 큰 것			
지원되는 프로그래밍 언어	HP-GL(7586B), HP-GL/2, HP RTL, PCL			

¹ 지정된 600 dpi 해상도란 유사 해상도 즉, 도트의 크기가 아니라 도트들 사이에서 프린트 헤드가 움직일 수 있는 최소 거리를 말합니다.

² 해상도가 항상 300 dpi인 광택 용지 종류는 제외.

³ 해상도가 600 × 600 dpi인 HP RTL이 있는 흑백은 제외.

물리적 사양				
(포장 안된 상태)	무게	가로	세로	높이
선택사양인 롤 공급기와 스탠드 제외				
E/A0 크기 프린터	31 kg (68.2 lb)	1329 mm (52.4 in)	231 mm (9.1 in)	332 mm (13.1 in)
D/A1 크기 프린터	26 kg (57.2 lb)	1031 mm (40.6 in)	231 mm (9.1 in)	332 mm (13.1 in)
선택사양인 롤 공급기 포함				
E/A0 크기 프린터	(HP에 문의)	1329 mm (52.4 in)	355 mm (14.0 in)	415 mm (16.4 in)
D/A1 크기 프린터		1031 mm (40.6 in)	355 mm (14.0 in)	415 mm (16.4 in)
스탠드 포함				
E/A0 크기 프린터	(HP에 문의)	1329 mm (52.4 in)	231 mm (9.1 in)	1165 mm (46.0 in)
D/A1 크기 프린터		1031 mm (40.6 in)	231 mm (9.1 in)	1165 mm (46.0 in)

전원 사양	
공급 전력	100-240V ac \pm 10%, Auto-ranging
주파수	47-63 Hz
소비 전력	70 W (최대 2 A)

소음		
작동시 음압 (E/A0 크기)	45 dB(A)	(1 미터 떨어진 위치)
(D/A1 크기)	43 dB(A)	
대기시 음압	<20 dB(A)	

적정 출력 횟수		
하루 최대 출력 권장 횟수	20	(보통 농도의 E/A0 CAD 도면)
프린터는 출력되는 도면의 매수를 내부적으로 기억합니다. 현재의 합계는 서비스 구성 도면 내용의 일부로 포함됩니다 (5-2 페이지 참조). 관련 항목은 'Number of Color Prints' 와 'Number of Black Prints' 입니다.		

환경 사양		온도	습도
작동 환경	기계부 및 전기부	0~55℃ (32~131°F)	5%~95% @ 40℃ 비응결
	카트리지와 용지 장착시:	15~35℃ (59~95°F)	20% @ 15℃ ~ 80% @ 35℃ 비응결
보관 환경	프린터와 용지	-40~70℃ (-40~158°F)	90% @ 65℃
	카트리지	0~50℃ (최장 7일간 0~5℃ 및 40~50℃) 32~122°F (최장 7일간 32~41°F 및 104~122°F)	5%~90%
출력 품질과 용지 처리 최적 환경		15~30℃ (59~86°F)	20% @ 15℃ ~ 80% @ 30℃

환경보호 사양	
에너지 효율	대기 모드: 28 와트, 출력 모드: <70 와트 Energy Star Program EPA (US) 준수
제조 공정	오존 파괴 화학 물질을 사용하지 않음 (몬트리얼 협정)
플라스틱	브롬화 방화물을 사용하지 않음 (PBB 및 PBDE) 모든 외장 부분은 동일한 재료로 제작: ABS 90%의 부품이 ISO 11469 표준에 따라 제작
금속	밀판은 알루미늄으로 제작 축은 스테인레스 합금으로 제작 봉입부는 전기 아연도금 강판으로 제작
포장	판지(염소 표백되지 않음)와 스티로폼은 100% 재활용 가능 인쇄에 사용되는 잉크에는 중금속이 함유되지 않음
사용자 설명서	대부분은 염소로 표백하지 않은 재활용 용지에 중금속이 함유되지 않은 잉크로 인쇄 본 사용자 설명서 사양에 대해서는 뒤표지 참조
전지	사용하지 않음
재활용성	연결 요소를 분해할 수 있는 스냅형 모듈 구조. 구하기 쉽고, 일반 공구를 사용하여 분해하기 쉬운 나사 사용

EMC(전자파 적합성) 사양	
캐나다	Canadian Department of Communication, Radio Interference Regulations Class B' compliant
유럽 연합 (EU)	89/336/EEC EMC Directive compliant, Meets EN 55022 Class B emission limits, prEN 55024-2 ESD, prEN55024-3 Radiated Immunity, prEN 55024-4 Fast Transients.
일본	Registered VCCI Class 2. ¹
한국	RRL certified
남아프리카	SABS licensed
미국	Federal Communication Commission certified. Class B' computing devices. CFR 47 Part 15

호주 뉴질랜드	Meets AS/NZS 3548
¹ 프린트 서버 부속품을 사용하는 LAN 케이블에 연결될 경우 제품은 Class A로 작동합니다.	

안전 사양	
Information Technology Equipment(ITE), Movable Class 1, Plugable Type A, Installation Category II, Pollution Degree 2, 옥내 제어 사무 환경용.	
캐나다	Canadian Standard Association 'Certified' ITE, CSA C22.2 No.950
체코공화국	EZU, IEC950 certified
유럽 연합 (EU)	73/23/EEC Low-Voltage-Directive-compliant, Meets EN 60950
멕시코	DGN, NOM019-SCFI-1993 certified
노르웨이	NEMKO approved, EN 60950, EMKO TSE(74)DK207/94
미국	Underwriters' Laboratories 'Listed' ITE, UL 1950
중국	CCIB certified GB 4943-90 1st Ed.

출력 영역(= 용지 크기 - 여백). 여백은 10-3 페이지 참조					
	용지 크기 (및 용지 방향)	도면 방향에 따른 출력 영역 (가로 x 세로)			
		인치		mm	
		가로방향	세로방향	가로방향	세로방향
ANSI 용지	A(세로방향)	9.66×8.1	8.1×9.66	245×205	205×245
	A(가로방향)	10.6×7.16	7.16×10.6	269×182	182×269
	B(세로방향)	15.7×10.6	10.6×15.7	397×269	269×397
	B(가로방향)	16.6×9.66	9.66×16.6	421×245	245×421
	C(세로방향)	20.7×16.6	16.6×20.7	524×421	421×524
	C(가로방향)	20.6×15.7	15.7×20.6	549×398	398×549
	D(세로방향)	32.7×21.6	21.6×32.7	829×548	548×829
	D(가로방향)	33.6×20.7	20.7×33.6	854×525	525×854
	E(세로방향)	42.7×33.6	33.6×42.7	1084×854	854×1084
Architectural 용지	A(세로방향)	10.7×8.60	8.6×10.7	271×219	219×271
	A(가로방향)	11.6×7.66	7.66×11.6	295×195	195×295
	B(세로방향)	16.7×11.6	11.6×16.7	423×295	295×423
	B(가로방향)	17.6×10.7	10.7×17.6	447×271	271×447
	C(세로방향)	22.7×17.6	17.6×22.7	576×447	447×576
	C(가로방향)	23.6×16.7	16.7×23.6	600×423	423×600
	D(세로방향)	34.7×23.6	23.6×34.7	880×600	600×880
	D(가로방향)	35.6×22.7	22.7×35.6	904×576	576×904
	E1(세로방향)	40.7×29.6	29.6×40.7	1033×752	752×1033
ISO 용지	A4(세로방향)	10.3×7.87	7.87×10.3	263×200	200×263
	A4(가로방향)	11.3×6.93	6.93×11.3	287×176	176×287
	A3(세로방향)	15.2×11.3	11.3×15.2	386×287	287×386
	A3(가로방향)	16.1×10.3	10.3×16.1	410×263	263×410
	A2(세로방향)	22.0×16.1	16.1×22.0	560×410	410×560
	A2(가로방향)	23.0×15.2	15.2×23.0	584×386	386×584
	A1(세로방향)	31.8×23.0	23.0×31.8	807×584	584×807
	A1(가로방향)	32.7×22.0	22.0×32.7	831×560	560×831
	A0(세로방향)	45.5×32.7	32.7×45.5	1155×831	831×1155



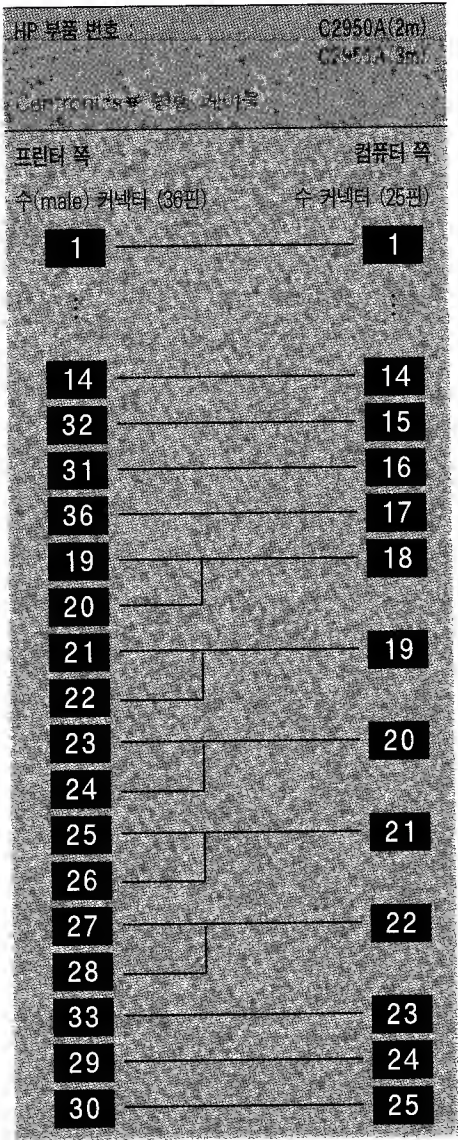
00000 00

000 000 00 00000 00000 .10- 110000 000 00 0000 HP0000
0 0000 00 0000 000000.

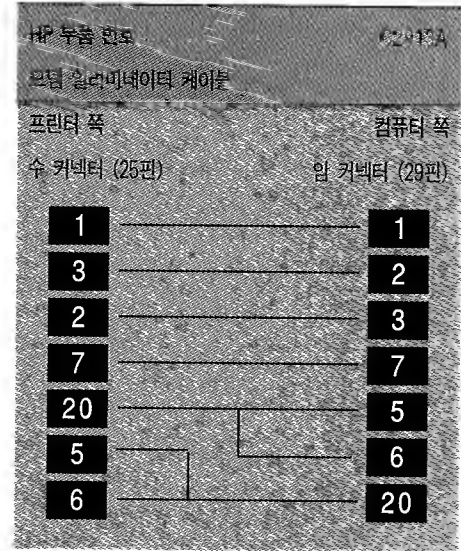
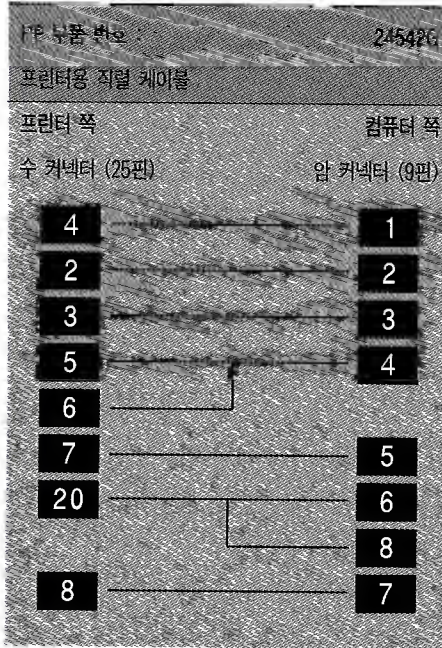
병렬 (Centronics) 인터페이스 프린터의 커넥터는 36핀 암(female) 커넥터입니다. 기존의 대부분의 병렬 케이블은 IEEE 1284 표준 통신을 지원하지만, 이 프린터에 사용하려면 케이블이 이 표에 있는 사양과 반드시 맞아야 합니다.	핀	선/신호	연결 부분
	1	Strobe	컴퓨터
	2 ... 9	Do ... D7 (data lines)	컴퓨터/프린터
	11	Busy	프린터
	12	PError	프린터
	13	Select (SelectOut)	프린터
	14	AutoFd	컴퓨터
	16	GND	
	19 ... 30	GND	
	31	Init	컴퓨터
	32	Fault	프린터
	36	SelectIn	컴퓨터

직렬(RS-232C) 인터페이스 프린터에 있는 커넥터는 25핀 암 커넥터입니다. 프린터는 DTE(data terminal equipment: 데이터 단말 장치)로 구성되어 있습니다. 데이터는 핀 2에서 전송되고 핀 3에서 받습니다.	핀	선/신호	연결 부분
	1	Protective Ground	
	2	Transmitted Data	DTE
	3	Received Data	DCE
	4	Request to Send	DTE
	6	Data Set Ready	DCE
	7	Signal Ground	
	20	Data Terminal Ready	DTE

병렬(Centronics) 케이블



직렬(RS-232-C) 케이블



* 대칭형: 어느 쪽이든 한 쪽 끝을 프린터에 연결할 수 있습니다. 다른 핀들은 13242G 케이블에 연결되지
만 프린터 작동에는 영향을 주지 않습니다.



00000 000

병렬 (Centronics) 인터페이스 (IEEE-1284 표준)			
컴퓨터	HP 부품 번호	케이블 길이	케이블의 컴퓨터 쪽 커넥터 종류
병렬 커넥터를 사용한 HP 24540A/B 직렬/병렬 인터페이스 카드가 있는 HP Vectra PC	C2950A	2.0 m (6.3 피트)	25핀 수 커넥터
HP 9000 워크스테이션: 시리즈 300, 400, 700	C2951A	3.0 m (9.8 피트)	25핀 수 커넥터
IBM AT, IBM PS/2, IBM PC/XT 및 호환 기종			

직렬 (RS-232-C) 인터페이스			
컴퓨터	HP 부품 번호	케이블 길이	케이블의 컴퓨터 쪽 커넥터 종류
HP Vectra PC 또는 HP 24541A/B 직렬 인터페이스 카드 (9핀 커넥터)	24542G	3.0 m (9.8 피트)	9핀 암 커넥터
9핀 커넥터를 사용하는 HP 9000 워크스테이션			
9핀 직렬 커넥터를 사용하는 IBM AT 및 호환 기종			
25핀 커넥터를 사용하는 HP 24541A/B 이중 직렬 인터페이스 카드가 있는 HP Vectra PC	17255M	1.2 m (3.9 피트)	25핀 수 커넥터
SPE(직렬/병렬 확장) 선택사양과 제공된 어댑터 케이블을 사용하는 HP Apollo 워크스테이션			
DEC VAX			
Sun 워크스테이션			
IBM PC, PC/XT, IBM PS/2 및 호환 기종	C2913A	1.2 m (3.9 피트)	25핀 암 커넥터
DEC BC22D, BC03M 또는 그와 동격의 것을 사용하는 DEC VAX	17355A	3.0 m (9.8 피트)	
Apple Macintosh Plus, SE, II 시리즈, Classic, LC family, Quadra family, PowerBook, PowerMac	17302A	1.5 m (4.9 피트)	8핀 수 커넥터 mini-DIN
연장 케이블	31391A	5 m (16.4 피트)	25핀 암 커넥터



□□ □□

To obtain Material Safety Data Sheet(MSDS)

□□ □□□ □□□□ □□□□ □□□□ □□ □□□□ (HP □□□□ 51644C [□□ □□], 51644M[□□□□], 51644Y[□□□□] □ 51640A[□□□□]) □ □□ □□ Material Safety Sheet □ □□ □ □□□□ .

Hewlett- Packard Customer Information Center, 19310 Pruneridge Avenue, Dept MSDS, Cupertino, CA 95014, U.S.A.

FCC Statement
(U.S.A.)

CAUTION

Electromagnetic compatibility (EMC)

The U.S.Federal Communications Commission (in 47 cfr 15.105) has specified that the following notice be brought to the attention of users of this product.

Pursuant to Part 15.21 of the FCC Rules, any changes or modifications to this equipment not expressly approved by the Hewlett- Packard Company, may cause harmful interference and void the FCC authorization to operate this equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try and correct the interferences by one or more of the following

- Reorient the receiving antenna
- Increase the separation between the equipment and the receiver
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help

The user may find useful the following booklet prepared by the FCC:“ How to Identify and Resolve Radio- TV Interference Problems” This booklet is available from the US Government Printing Office, Washington,DC 20402,Stock NO.004- 000- 00345- 4.

10-13



VCCI-2(Japan)

この装置は、第二種情報装置（住宅地域又はその隣接した地域において使用されるべき情報装置）で住宅地域での電波障害防止を目的とした情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）基準に適合しております。

しかし、本装置をラジオ、テレビジョン受信機に接近してご使用になると、受信障害の原因となることがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

IEEE802.3もしくはEthernetに接続されている場合 この装置は 第一種情報装置(商工業地域において使用されるべき情報装置)で商工業地域での電波障害防止を目的とした情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)基準に適合しております。

従って住宅地域またはその隣接した地域において使用する受信機等に受信障害を えることがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい

Sound

Geräuschemission
(Germany)

LpA<70 dB, am Arbeitsplatz, im Normalbetrieb, nach DIN 45635 T.19

Telecommunications statement

Telecommunications
General Approval
(UK)

The HP DesignJet 430 and 450C printers, Models C4713A, C4714A, C4715A and C4716A, are approved under Approval Number NS/G/1234/5/100003 for indirect connection to public telecommunications systems within the United Kingdom

인 증 서

according to ISO/IEC Guide 22 and EN 45014

Manufacturer's Name:	Hewlett-Packard Espanola S.A.	Hewlett-Packard Singapore(PTE) Ltd.
Manufacturer's Address:	Barcelona Division Avda. Graells, 501 08190 Sant Cugat del Valles Barcelona, Spain	Asia Hardcopy Manufacturing Operation 20 Gul Way Singapore 629196

declares that the product

Product Name: HP DesignJet 430 and 450C Inkjet Printers
Model Numbers: HP C4713A, HP C4714A, HP 1715A, HP C4716A,

Product Accessory: HP Jet Direct EX external print servers (1)

conforms to the following Product Specifications:

Safety: IEC 950 (1991) + A1, A2/EN 60950 (1992) + A1, A2
CSA C22.2 No. 950 (1993)
UL 1950 (1993)
NON-019 -SCFI-1994
EMKO-TSE(74) DK 207/94
GB 4943 (1990)
IEC 825-1 (1993)/EN 60825-1 (1994) Class 1 for LED

EMC: CISPR 22:1993/EN 55022 (1994): ClassB (2)
EN 50082-1 (1992)
IEC 801-2:1991/prEN 55024-2 (1992): 4KV CD, 8KV AD
IEC 801-3:1984/prEN 55024-3 (1991): 3 V/m
IEC 801-4:1988/prEN 55024-4 (1993): 1KV Power Lines,
0.5KV Signal Lines
FCC Part 15-Class B/DOC-B/VCCI-2/RRL-A
AS/NZS 3548

Supplementary Information:

The product herewith complies with the requirements of the Low Voltage Directive 73/23/EEC and the EMC Directive 89/336/EEC, and carries the CE marking accordingly.

- (1) Product exhibits class A operation when connected to LAN cables using print server accessories.
(2) The product was tested in a typical system with a Hewlett Packard Personal Computer and second peripheral.
Sant Cugat del Valles (Barcelona),
July 1st, 1997

Jordi Balderas,
Quality Engineering Manager



Singapore,
July 1st, 1997

Kum Yew Chan
Quality Manager



European Contact: Your local Hewlett-Packard Sales and Servicet Office or Hewlett-Packard GmbH, Department HQ - TRE, Herrenberger Strasse 130, D-71034 boeblingen, Germany (FAX: +49 7031 143143).



000 0000

		HP 부품 번호
케이블		HP-11 케이블 참조
컬러 업그레이드 키트		
HP DesignJet 430을 HP DesignJet 450으로 변환시키는 업그레이드 키트		C4713A
설명서		
사용자 설명서의 요약 설명서		
	영어	C4713-60041
	한글	C4718-60042
	대만어	C4713-60043
	독일어	C4713-60044
	불어	C4713-60045
	스페인어	C4713-60046
	이탈리아	C4713-60047
	일본어	C4713-60048
	포르투갈어	C4713-60049
	중국어	C4713-60050
Software Application Notes		영어 C4713-96009
HP 지원 서비스 팩 (최신판은 이 프린터와 함께 제공됨)		다국어 *
HP CAD Printer: Software Hardware Guide (최신판은 이 프린터와 함께 제공됨)		영어 *

* 이 설명서는 생가치로 제공함. 이 최신 버전 구입에 관계서는 HP 대리점 또는 영업 담당자에게 문의하십시오.

The HP-GL/2 and HP RTL Reference Guide (10-20 페이지 참조)	영어	5959-9733
개정된 HP-GL/2 및 RTL 참조 정보는 현재 제작중입니다. 최신 부품 번호에 관해서는 HP 대리점이나 영업 담당자에게 문의하십시오.		
The Product Comparison Guide or HP Languages on HP plotters and Large-Format Printers (10-21 페이지 참조)	영어	5959-9734
PJL Technical Reference Manual (부품 번호에는 PCL 참조 정보도 포함됨)	영어	5010-3997

드라이버

다음 품목의 최신판은 HP DesignJet 430/450C 프린터와 함께 제공됩니다.

DOS용 AutoCAD와 Windows용 AutoCAD를 위한 HP 프린터 드라이버

Microsoft Windows용 HP 프린터 드라이버

이 품목은 정기적으로 개정됩니다. 사용할 수 있는 최신 버전에 대해서는 HP 대리점이나 영업 담당자에게 문의하십시오.

용지 소모품

10-19 페이지를 참조하십시오. 때때로 새로운 용지 종류가 개발되어 사용될 수 있습니다. 최신 정보에 관해서는 HP 대리점이나 지역 HP 영업 사무소로 문의하십시오.

메모리 확장 모듈	4 MB	C3132A
여기에 나열된 모듈 이외의 메모리 확장 모듈의 최신 정보에 관해서는 지역 HP 대리점에 문의하십시오.	8 MB	C3133A
	16 MB	C3146A
(1) 32 비트 너비, 패리티 없음	32 MB	C3975A(1)

네트워크 인터페이스

HP JetDirect EX external print server (LAN 연결용):

이더넷용: HP JetDirect EX Plus	J2591A
토큰링용: HP JetDirect EX Plus 3	J2594A

잉크 카트리지	노랑색	51644Y
카트리지 칸에 다른 카트리지가	하늘색	51644C
맞더라도 해당 부품 번호의 카트리지만	진홍색	51644M
사용하십시오.	검정색	51640A

롤 공급기 키트	D/A1 크기	C4717A
	E/A0 크기	C4719A

스탠드 키트	D/A1 크기	C6069A
	E/A0 크기	C6070A

스핀들 조립품

스핀들 조립품에는 스핀들과 한 쌍의 용지 끝마개가 포함됩니다.

D/A1 크기 스핀들 조립품	C6238A
E/A0 크기 스핀들 조립품	C6239A

HP DesignJet 용지/필름의 부품 번호

인치 mm	롤 용지		날장 용지(ISO)		
	너비		A0	A1	A3
	24	36			
			841× 1189	594× 841	297× 420
HP 불투명 본드지	C3851A	C3850A	C3856A	C3857A	
HP 반투명 본드지	C3860A	C3859A	C3892A	C3893A	
HP 모조 피지	C3862A	C3861A			
HP 천연 트레이싱지	C3869A	C3868A	C3872A	C3873A	
HP 투명 필름	C3876A	C3875A			
HP 무광택 필름	51642A	51642B	51642M	51642H	51642F
HP 코팅지	C3878A	C3877A	*	*	
HP 중코팅지	C3880A	C3879A			
HP 고광택 백색 필름	C3886A	C3885A	*	*	
HP 고광택 인화지	C3882A	C3881A	*	*	



HP DesignJet 용지/필름의 부품 번호

	날장 용지 (ANSI)					
	B	ANSI D	ANSIE	Arch. D	Arch. E	
	11×17	22×34	34×44	24×36	36×48	30×42
		558×864	864×1118	610×914	914×1220	760×1067
인치						
mm						
HP 불투명 본드지		C3853A	C3852A	C3855A	C3854A	C3858A
HP 반투명 본드지		C3891A	C3890A	C3896A	C3894A	C3895A
HP 모조 피지		C3864A	C3863A	C3866A	C3865A	C3867A
HP 천연 트레이싱지				C3871A	C3870A	C3874A
HP 투명 필름						
HP 무광택 필름	51642C	51642G	51642K	51642J	51642N	51642L
HP 코팅지		*	*	*	*	
HP 중코팅지						
HP 고광택 백색 필름				*	*	

* 이러한 크기의 용지를 사용할 수 있습니다. 부품 번호에 대해서는 HP 대리점이나 영업 담당자에게 문의 하십시오. 종종 새로운 용지 종류와 크기가 개발되어 사용될 수 있습니다. 자세한 내용은 HP 대리점이나 HP 고객 지원 센터로 문의하십시오.

HP- GL/2 HP RTL 00000 00 *

The HP- GL/2 and HP RTL Reference Guide HP- GL/2 HP RTL 0000 00 0000 00
0 00 0 000000 00 0000 00 000000 000000 . 00000 HP- GL/2 00 RTL
000000 00000 0000 , 00000 00 0000 00 0000 0000 0 000000 0000 0
00000 . 0 00000 Addition- Wesley Publishing Company 00 0000000 , 00000 00
00 0000 0 00000 (ISBN 0- 201- 56308- 6) .

00000 00000 0000 The Product Comparison for HP Language on HP Plotters and Large-
Format Printers 00 0000000 . 0000 HP 000000 0000 0 00000 .

0000 0 000000 000000 00

00 0000 00 00000 00000 0000 0 00000 .

- HP 0000
- HP 00 00 00
- HP 00 0000 0000 0000 00 0 0 00 00 . [000000 1- 800- 538- 8787 0000
00 0000 0 00000 .]

* 0000 HP- GL/2 HP RTL 00 0000 00 00000000 . 00 00 0000 00000 HP 0000000 00 00
0000 00000000 .



ANSI 00 00 00 00 (0 : D,E).

CAD 000 00 00

Centronics 0000 00 0000 00 000000 00

CMYK 000 ,000 ,000 0 000 .0000 0 00
00 00000 00 00 000000 0 .

dpi 000 00 0 .00 00000 00

GIS 00 00 000 (00 000000)

HP- GL 0000 00 0000000 00 000 00 0
000 00 00000 000 HP- GL/2 00 00

HP- GL/2 0000 00 0000000 00 000 00
0 000 00 00000 000 .HP- GL 00 00 00

ISO 00 00 00 00 00 (0 A1,A2).

JIS 00 00 00 00 00

LAN 000 000

PJL 000 00 00 .00000 00 000 00000 0
0000 00

RGB 000 ,000 0 0000 .00 00 00

ROM SIMM 00 00 0000 00 00 0000 000
0 0000000 00 00000 0000 0000 0 00

RS- 232- C 00 000000 00

RTL 0000 00 0000000 00 000 00 0 0
00 000 00000 000

X 00 00 00000 0 0 000 0

Y 00 00 00000 0 0 000 0

000 00 000 00 000 000000 00 00

000 00 000 00000 00000 000 00 00
0 0000 000000 00 (0 : HP- GL/2 00 HP
RTL).

0000000 0000 00000 00 000

000 00 000 000 00000 00 00 00000
000 00

0000 00000 00 000 0000 00000 00000
0

000 00 00 0 00000 00000 00000 00 .0
00 00000 00 00 000000 00 00000 00
0 0

00 00 0000 0000 0000 0000 00 00

000 000 00 0

000 00 0000 000000 00 00

000 000 000 000 00 00

00 0,00 00 000 0000 0000 000 0 0
0.00 00 0000 000 00000 00 0000
000 0

00 00000 0000 00 000 00000 0 0
0 00000 00 00000000 00

000 000 00 000 000 00

000 0 000 0 000 0000 00 00 0000
0 000 000 000 0 00

00 000 000 0000 00 000000 000 0
00 0000 00 0000 00 00000 00 000
0 00 0000 00

00 00000 00000 00000 000 000

00 00 00 00 000 0000000 00000 00
00 00 0000 00 0000 00 00 00

00 00 000000 000 000000 00000 00
00.000 000 000 00000 00000,000 0
00 0000 00000 0

0000 00000 E/A0 0000 000 00 000 0
0 00 0000 00 0 000 000 000 00 00
0 0

0000000 0000 0000 0 00000 000000

000 00/0.00000 00 0000 0000 00

000 000 00 00000 000 000000 000
00 000 00000 00 00 00000

00 000 00000 000 00000 0

00 00 X0 00 00 00000 0 00000 00000
0

00 00000 000 00 00 (0:0000,0000 000
0 0).HP Designjet 0000

00 00 00 00000000 00000 00 0000 0
00 00 00 (00 00 0)

000 00000 00000 00 000

00 00000 0000 00 000 00000 0 0
0 00000 00 00000000 00

00 000 00 00 00 00 000 00 0000 0
0 00

00 00 000 0000 000 0 00

0000 000 00 00 00 0000

000 000000000 0 00 000 00

00 00 000 00000 00 00

00000 000 000 00 00

000 00 0 0000 000 00 0 00

000 0000 00 000 00 0000000 000
0000 00

A ANSI 크기, 용어풀이, 11 Apollo, 연결용 케이블, 10-11 Apple 컴퓨터, 연결용 케이블, 10-11 AutoCAD, 1-24 드라이버, 10-17	I IBM 컴퓨터, 연결용 케이블, 10-11 ISO 크기, 용어풀이, 11	W Windows 응용프로그램, 1-24 드라이버, 10-17
C CAD, 용어풀이, 11 Centronics, 1-17 용어풀이, 11 CMYK, 용어풀이, 11	J JIS 크기, 용어풀이, 11	X X축, 용어풀이, 11
D Declaration of Conformity(EC), 10-14 DEC 컴퓨터, 연결용 케이블, 10-11 Digital 컴퓨터, 연결용 케이블, 10-11 dpi, 용어풀이, 11 dpi(인치 당 도트 수), 10-3	L LAN, 1-18 용어풀이, 11	Y Y축, 용어풀이, 11
E EMC(전자파 적합성), 10-6, 10-12	M Macintosh 컴퓨터, 연결용 케이블, 10-11 Microsoft Windows, 드라이버, 10-17 Microsoft Windows 응용프로그램, 1-24 MSDS(자재 안전 데이터 시트), 10-12	ㄱ 건조 시간, 2-27 걸린 용지, 9-5 검정색 카트리지 정렬 용지 건본, 5-7 사용, 5-4 출력 방법, 5-2 겹치는 선(병합), 3-11 겹친 선, 처리, 3-11 고광택 필름, 용어풀이, 11 고르지 않은 톨 용지 끝 자르기, 2-26 고속, 제어판 표시등, 8-5 고품질, 제어판 표시등, 8-5 광택, 제어판 표시등, 8-7 구성, 현재의, 6-2 규정 Declaration of Conformity(EC), 10-15 EMC, 10-6 안전, 10-6 형식 승인, 10-12
G GIS, 용어풀이, 11	P PC, 연결용 케이블, 10-11 PJL, 설명서, 10-17 PJL, 용어풀이, 11	그래픽 언어 바꾸기, 6-3 지원되는, 10-3 그래픽 언어, 용어풀이, 11 그레이스케일 칼라 인쇄, 3-13 팔레트의 펜, 3-12 그레이스케일, 용어풀이, 11 근거리 통신망(LAN), 1-18 기본값, 용어풀이, 11
H HP-GL (7586B), 6-3 HP-GL/2, 6-3 설명서, 10-17, 10-20 용어풀이, 11 HP JetDirect EX, 1-5, 1-18 HP RTL, 6-3 설명서, 10-20 HP-GL, 용어풀이, 11 HP DesignJet 기타, 1-25 모델 번호, 10-2	R RAM, 6-2 RGB, 용어풀이, 11 ROM SIMM, 용어풀이, 11 RS-232-C 사양, 10-8 RS-232-C, 용어풀이, 11 RTL 설명서, 10-17, 10-20 RTL, 용어풀이, 11	
HP 소모품, 부품, 7-3 HP 용지, 10-19 HP 컴퓨터, 연결용 케이블, 10-11	S SIMM, 슬롯, 6-6 Sun 워크스테이션, 연결용 케이블, 10-11	
	V Vectra 컴퓨터, 연결용 케이블, 10-11	

<p>ㄴ</p> <p>날장 용지</p> <p> 넣기, 2-10</p> <p> 를 공급기가 설치되었을 때, 2-26</p> <p> 도면이 끝났을 때 빼내기, 2-28</p> <p> 빼내기, 2-28</p> <p> 지정, 2-8</p> <p>날장 용지, 방향, 2-10, 2-11, 2-21</p> <p>날장용지, 제어판 표시등, 8-6</p> <p>날장 용지 정렬, 2-13</p> <p>내부 도면, 5-1, 5-2</p> <p>내용이 없는 도면, 9-9</p> <p>네트워크, 6-4</p> <p> 연결, 1-18</p> <p> 인터페이스, 1-5</p> <p> 주문, 10-18</p> <p>노즐, 점검, 5-9</p> <p>논리 펜, 설정, 3-2</p> <p>ㄷ</p> <p>다시 정렬</p> <p> 날장 용지, 2-14</p> <p> 를 용지, 2-24</p> <p>다시 출력 키, 4-2</p> <p>덮개, 올리기, 9-14</p> <p>데모 도면, 1-26</p> <p> 출력 방법, 5-2</p> <p>데이터, 제어판 표시등, 8-4</p> <p>도면</p> <p> 관리, 4-1</p> <p> 내용 문제, 9-9</p> <p> 모양, 3-1</p> <p> 비틀어짐, 9-11</p> <p> 예상과 다름, 9-11</p> <p> 위치 문제, 9-9</p> <p> 인쇄가 안됨, 9-9</p> <p> 잘림, 9-10</p> <p>도면의 겹침, 9-10</p> <p>도면의 관리, 4-1</p> <p>도면의 모양, 조절, 3-2</p> <p>도면의 복사, 4-2</p> <p>도면의 출력 중단, 9-14</p> <p>도면의 취소, 4-2</p> <p>도면의 크기, 10-4</p> <p>도면의 회전, 3-7</p> <p>도움말, 9-17</p> <p>드라이버, 1-24, 10-17</p> <p> 제공된, 1-4</p> <p>드라이버, 용어풀이, 11</p> <p>들쭉날쭉한 선, 9-14</p> <p>띠무늬 현상, 9-15</p> <p>ㄹ</p> <p>래스터, 용어풀이, 11</p> <p>레버, 용지 걸림 해결용, 9-5</p> <p>를 공급기 및 스탠드 키트, 10-18</p> <p>를 공급기 조립품, 10-18</p> <p>를 용지</p> <p> 넣기, 2-21</p> <p> 도면이 끝났을 때 빼내기, 2-30</p> <p> 바꾸기, 2-17</p> <p> 지정, 2-8</p> <p> 끝 자르기, 2-26</p> <p>를 용지 자르기, 2-29</p> <p>를 용지 정렬, 2-24</p> <p>를용지, 제어판 표시등, 8-5</p> <p>ㄴ</p> <p>막힌 카트리지를, 7-7</p> <p>많은 도면</p> <p> 특수 내부 도면, 5-1</p> <p> 하루 최대 출력, 10-4</p> <p>매킨토시 컴퓨터, 연결용 케이블,</p> <p> 10-11</p> <p>메모리, xii, 6-2, 10-17</p> <p>업그레이드, 6-4</p> <p>설치, 1-6</p> <p>파일 크기, 6-4</p> <p>확장 모듈, 1-5, 10-17</p> <p>모조 피지, 10-2</p> <p> 용어풀이, 11</p> <p>무게, 10-4</p> <p>무광택, 용어풀이, 11</p> <p>무광택 필름, 용어풀이, 11</p> <p>문제 해결, 9-1</p> <p> 기타 문제, 9-16</p> <p> 도면 내용, 9-9</p> <p> 도면 위치, 9-9</p> <p> 용지 걸림, 9-5</p> <p> 용지 넣기, 9-4</p> <p> 용지 다루기, 9-4</p> <p> 절차, 9-2</p> <p> 제어판 표시등, 8-2</p> <p> 출력 품질 문제, 9-12</p> <p>물리적 사양, 10-4</p> <p>ㅂ</p> <p>반투명, 10-2</p> <p>반투명 본드지, 용어풀이, 11</p> <p>방향, 2-10</p> <p>번짐, 9-16</p> <p>벡터, 용어풀이, 11</p> <p>병렬, 1-17</p> <p>병렬 인터페이스, 용어풀이, 11</p> <p>병합, 3-11</p> <p>부속품, 1-4</p> <p> HP 제품 사용, 7-3</p> <p> 목록, 10-16</p> <p>부속품 주문 방법, 10-16, 10-20</p> <p>부품 번호, 10-16</p> <p>불투명 본드지, 용어풀이, 11</p> <p>비뚤어진 선, 9-15</p> <p>ㅅ</p> <p>사양, 10-2</p> <p> EMC, 10-6</p> <p> 기능, 10-2, 10-3</p> <p> 물리적, 10-4</p> <p> 소음, 10-4</p> <p> 안전, 10-6</p> <p> 인터페이스, 10-8</p> <p> 전원, 10-4</p> <p> 전자기적, 10-6</p> <p> 환경, 10-5</p> <p> 환경보호, 10-5</p> <p>색맹, 사용자를 위한 도움말, 1-11</p>

색상	스탠드, 10-18	간략한 설명, 2-10
문제, 9-12	스핀들	날장 용지, 2-10
스위치 켜기/끄기, 3-13	용어풀이, 11	롤 공급기가 설치되었을 때,
용지 종류, 2-5	빼내기, 2-17	2-26
팔레트의 펜, 3-12	스핀들 조립품, 부품 번호, 10-18	다시 정렬, 2-14
색상 업그레이드, 6-5	슬롯 SIMM, 6-6	롤 용지, 2-21
부품 번호, 10-16	슬롯 SIMM용, 6-6	문제, 9-4
색상 카트리지 검사	습도, 10-5	예비 조치, 2-8
색상의 음영, 9-14	신호 사양, 10-8	날장 용지 방향, 2-10, 2-11, 2-21
색칠된 영역 문제, 9-15	○	다루기, 2-2
서비스 스테이션, 1-10	안전, MSDS, 10-12	문제, 9-4
선 굵기, 9-12	안전 사양, 10-6	다시 정렬, 2-14, 2-24
선 번짐, 9-15	안전 검사, 5-8	물리적 특성, 2-4
선 품질 문제, 9-12	언어(그래픽), 10-3	빼내기, 2-27
선의 잉크 번짐, 9-15	바꾸기, 6-3	선택, 2-2
선택사양	설명서, 10-20	설치에 필요한, 1-5
네트워크 인터페이스, 1-5	언어(사람)	소모품, 10-17
롤 공급기, 10-18	바꾸기, 1-14	용어풀이, 11
메모리, 1-5	번역된 설명서, 10-16	용지 걸림, 9-5
부속품 참조	지원되는, 1-14	용지 넣기, 2-8
칼라 업그레이드, 10-16	업그레이드	응용프로그램의 종류, 2-6
스탠드, 10-18	네트워크, 6-4	제품 번호, 10-19
설명서, 10-16, 10-20	스탠드, 10-18	종류, 설정, 2-9
설정, 설치 참조	롤 공급기, 10-18	지원되는 종류, 2-3, 10-2
설정 용지, 1-14, 1-19	메모리, 6-4	출력 품질, 2-5
견본, 1-21	칼라, 6-5	크기 및 출력 영역, 10-3, 10-7
기본값, 1-22	여백, 10-3	함, 2-2
출력 방법, 5-2	여백(출력 영역), 10-7	환경 사양, 10-5
항목들, 1-22	여백, 용어풀이, 11	용지, 제어판 표시등, 8-4
설치	연결, 플로터에서 컴퓨터로, 1-17, 1-18	용지 공급, 제어판 표시등, 8-3
전체 지시, 1-3	영역 채움 문제, 9-15	용지 공급 단추, 용어풀이, 11
점검표, 1-3	오류, 제어판 표시등, 8-4	용지 공급방식 키, 2-8
지름길(빠른 설치), 1-2	온도, 10-5	용지 레버, 용어풀이, 11
소모품, 부속품 참조	용어풀이, 11	용지 바꿈 키, 4-3
소음 수준, 10-4	용지, 2-1	용지 반이, 용어풀이, 11
소음 사양, 10-4	HP DesignJet 용지, 10-19	용지 정렬, 제어판 표시등, 8-3
소프트웨어, 1-24	HP DesignJet 필름, 10-19	용지 종류, 설정, 2-8
제공된, 1-4	HP 용지 사용, 2-2	용지 종류 키, 2-9
소프트웨어/하드웨어 설명서, 10-16	간조 시간, 2-27	워크스테이션, 연결용 케이블, 10-11
속도가 느린 출력, 9-16	넣기	유사 해상도, xii, 10-3
속도 문제, 9-16		유지보수, 7-1

응용 소프트웨어, 1-24
응용프로그램, 용어풀이, 11
이미지 대칭, 3-10
인쇄가 안된 도면, 9-9
인터페이스
 Bi-tronics, 1-17
 Centronics, 1-17
 네트워크, 1-5
 문제, 9-8
 병렬, 1-17
 병렬 사양, 10-8
 사양, 10-8
 직렬, 1-17, 9-3
 직렬 또는 병렬 선택, 1-17
 직렬 매개변수, 바꾸기 때, 6-3
 직렬 사양, 10-8
 케이블, 1-17
일반 용지, 표시등, 제어판 표시등
일반, 제어판 표시등, 8-2
입출력 시간 종료, 바꾸기, 6-4
입출력, 용어풀이, 11
잉크가 찍히는 영역, 용어풀이, 11
잉크 건조 시간, 2-27
잉크 문제, 9-12
잉크량, 확인, 7-2
잉크 카트리지, 카트리지 참조
ㅈ
잘린 도면, 9-10
잘린 선, 9-15
잘림
 문제 해결, 9-10
 및 페이지 크기, 3-6
 및 회전, 3-9
 용어풀이, 11
장축 출력, 용어풀이, 11
장치, 용어풀이, 11
장치 목록, 1-25
저속 출력, 9-17
적정 출력 횟수, 10-4
전기 사양, 10-4
전송 속도, 용어풀이, 11

전원
 공급기, 1-9
 소켓, 1-9
 코드, 1-4, 1-9
전원 사양, 10-4
절단기, 2-29
 부품 번호, 10-16
정전기 방지 조치, 1-7, 6-6
정확도 사양, 10-3
빼내기
 날장 용지, 2-28
 롤 용지로 출력, 2-29
 용지, 2-27
제어판, 용어풀이, 11
제어판, 제어판 표시등, 8-2
준비, 제어판 표시등, 8-3
중코팅지, 10-2
지원, 9-17
지원되는 날장 용지 크기, 10-3
지원되는 용지의 크기, 10-3
지원 서비스 설명서, 10-15
직렬, 1-17
직렬 인터페이스, 용어풀이, 11
진입 인자판, 용어풀이, 11
ㅊ
참조, 10-1
초기화 카트리지, 7-7
최대 용지 크기, 10-3
최소 용지 크기, 10-3
출력 영역, 10-7
 용어풀이, 11
출력 품질
 바꾸기, 3-16
 선택, 3-15
 설정, 2-9
 용지 종류, 2-5
출력 품질 문제, 9-12
출력 품질 키, 2-9, 3-16
출력 해상도, 10-3
취소 키, 4-2

ㅋ
카트리지
 교체, 7-2
 교체하기 전에, 7-4
 노즐 청소, 7-7
 막힘, 7-7
 문제, 9-14
 부품 번호, 10-18
 색상, 1-4, 1-11
 정렬, 5-4
 제공된, 1-4
 주문 방법, 10-18
 초기 설치, 1-10
 탭 떼어내기, 1-12, 7-6
 초기화, 7-7
 환경 사양, 10-5
카트리지 서비스 스테이션, 1-10
카트리지, 용어풀이, 11
카트리지 정렬, 5-4, 5-8
카트리지, 제어판 표시등, 8-4
카트리지 칸, 1-11
카트리지 캐리지, 1-10
카트리지 교체, 7-2, 7-7
칼라 업그레이드, 6-5
 부품 번호, 10-16
칼라 카트리지 검사 용지, 5-11
 견본, 5-9
 사용, 5-7, 5-10
 출력 방법, 5-2
칼라/흑백 전환, 3-13
커넥터
 병렬, 1-17
 직렬, 1-17
케이블
 문제, 9-8
 병렬 사양, 10-9
 부품 번호, 10-11
 연장, 10-11
 인터페이스, 1-17, 10-11
 전원, 1-4
 제공됨/제공되지 않음, 1-5

직렬 사양, 10-10
코팅지, 용어풀이, 11
코팅지, 제어판 표시등, 8-5
크기, 설정 용지의 항목, 3-5
크기, 플로터, 10-4

키

다시 출력, 4-2
설정, 1-20, 1-23
용지 공급, 2-8
용지 바꿈, 2-28, 2-29
용지 종류, 2-9
출력 품질, 2-9, 3-16
취소, 4-2

E

통신 문제, 9-8
투명 필름, 용어풀이, 11
트레이싱지, 용어풀이, 11

표

파일 종료, 1-22
파일 크기, 및 메모리 사용, 6-4
파일의 종료, 1-22
팔레트, 용어풀이, 11
패리티, 용어풀이, 11
펌웨어 개정 번호, 6-2
페이지 크기, 3-3

자르기, 3-6

조정, 3-4

펜(논리적), 설정, 3-2
펜(물리적), 카트리지 참조
펜, 노출 제한, 7-4

펜 설정, 1-22

효과가 없어 보임, 9-11

포트

컴퓨터의, 1-17
플로터의, 1-17
폴리에스터 필름, 10-2
품질 문제, 9-12
프로그래밍 설명서, 10-20
프로그래밍 언어, 10-3
플로터 구성, 1-19
재구성, 6-1
플로터 검사, 5-4, 5-8, 9-3
플로터 주위의 공간, 1-8
플로터 청소, 7-9
플로터를 컴퓨터에 연결, 1-17
플로터의 위치, 1-8
플로터의 재구성, 6-1
플로터의 치수, 10-4
핀 아웃, 10-8
필름, 10-2
필름, 제어판 표시등, 8-5

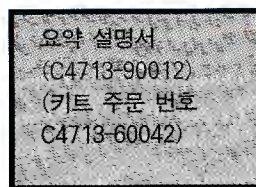
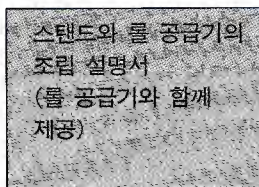
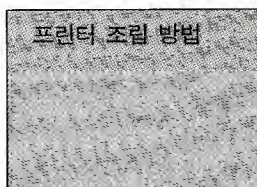
ㅎ

해상도(인쇄), xii, 10-3
형식 승인, 10-12
환경보호 사양, 10-5
회전
소프트웨어 적용 결과, 3-9
자르기, 3-9
흑백/칼라 전환, 3-13
흑백으로 칼라 출력, 3-13
희미한 선, 9-15

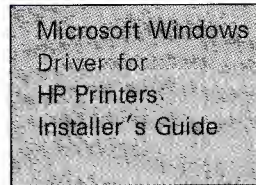
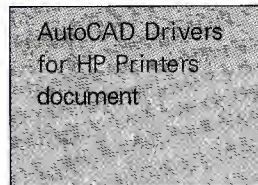
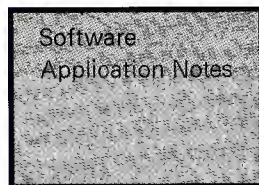
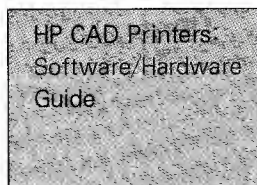


HP DesignJet 430과 450C 프린터 사용자를 위한 설명서

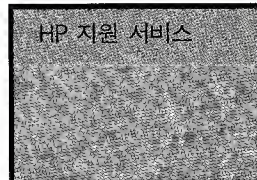
프린터 설치와 사용



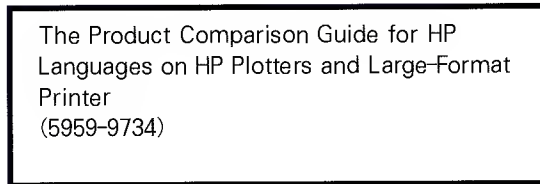
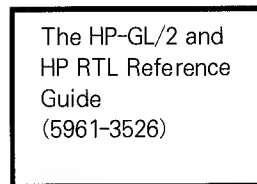
응용 소프트웨어 사용



지원 받기



프로그래머 참조 설명서



이 설명서는 프린터와 함께 제공됩니다.



이 설명서는 따로 주문할 수 있습니다. 자세한 내용은 제10장의 '부속품 주문 방법'을 참조하십시오.



이 설명서는 프린터와 함께 제공되지만 따로 주문할 수 있습니다.



본 설명서입니다.



이 설명서에 대한 귀하의 의견을 보내주시요.

알면에 있는 주소로 보내주시요.

이 양지를 다음의 팩스 번호로 보내주셔도 됩니다.
미국 (1) 619 655 6640
Attn: HP DesignJet Marketing Dept. 또는
스페인 (34)3 562-1400
Attn: Learning Products Dept.

이름

직위

회사

주소

전화번호

평가하신 점수에 표시해주시요.

불량

▶

▶

▶

우수

사용자 설명서가 사용하기에 쉽습니다

1

2

3

4

5

요의 설명서가 사용자에게 쉽습니다

1

2

3

4

5

설명서 내용이 자세합니다

1

2

3

4

5

그림 설명이 적절하고 자세합니다

1

2

3

4

5

낮은 점수를 준 이유를 적어주시요.

플로터와 함께 드리는 설명서들에 대한 의견을 적어주시요

C4704-90062

감사합니다.

◀ ▶ ◀ 덧붙이고 싶으신 말이 있으십니까?

▼ 이 부분을 접어 양 끝을 스테플러로 찍거나 테이프로 붙이십시오 ▼



서울 영등포구 여의도동 25-12
한국휴렛팩커드
PC 및 주변기기 사업본부 개발실

제품 보증서(WARRANTY CARD)

다음과 같이 보증합니다.

1. 본 제품은 휴렛팩커드의 엄정한 품질 관리 및 검사 과정을 거쳐서 만든 것입니다. 제품 수리 및 교환에 대한 보상 기준은 경제 기획원 고시 '소비자 피해 보상 규정'에 따릅니다.
2. 사용자의 정상적인 사용 상태에서 고장이 발생하였을 경우, 한국휴렛팩커드 서비스 센터에서 보증 기간 동안 무상으로 수리해 드립니다.
3. 보증 기간인 경우에도 이 보증서에 설명된 유상 서비스 안내에 해당되면, 수리 비용을 받습니다.
4. 수리할 때는 꼭 이 보증서를 보여주십시오.
5. 이 보증서는 재발행하지 않으므로 소중히 보관하십시오.

제품명	HP DesignJet 430, 450C 프린터	* 보증 코드
모델명		6C
일련번호		

고객		
성명		전화
주소		
대리점		
상호		전화
주소		



HEWLETT
PACKARD

서울특별시 영등포구 여의도동 25-12
한국휴렛팩커드 주식회사

* 보증 코드에 대한 보증 기간 및 서비스 받을 수 있는 곳은 다음과 같습니다.

보증 코드 및 기간	서비스 받을 수 있는 곳	보증 코드 및 기간	서비스 받을 수 있는 곳	보증 코드 및 기간	서비스 받을 수 있는 곳
1A 30일	HP	3C 90일	HP	5P 1년	HP
1P 30일	HP	3P 90일	HP	6A 3년	사용처
2A 90일	사용처	4A 1년	HP 또는 대리점	6C 2년	사용처
2B 90일	사용처	4B 1년	HP 또는 대리점	6F 2년	HP 또는 대리점
2C 90일	사용처	5A 1년	사용처	7A 3년	HP 또는 대리점
2D 90일	사용처	5B 1년	사용처	7D 1년	사용처
2E 90일	사용처	5C 1년	사용처	2년	HP 또는 대리점
3A 90일	HP 또는 대리점	5D 1년	사용처	8A 5년	사용처
3B 90일	HP 또는 대리점	5E 1년	사용처	8B 5년	HP

서비스를 받는 요령

- 한국휴렛팩커드에 연락하기 전에 사용자 설명서를 다시 한 번 확인하여 주십시오.
- 사용자 설명서로 해결되지 않으면 한국휴렛팩커드로 전화하여 주십시오.

제품 사용에 대한 문의사항

고객 지원 센터 3270-0760

무상 서비스 안내

- 구입한 날로부터 무상 보증 기간 내에 제품 자체에 이상이 있을 경우, 이 보증서를 보여주시면 무상으로 수리해 드립니다.

유상 서비스 안내

- 다음에 해당하는 고장 수리에 대해서는 수리 비용(부품비 + 수리비 등)을 받습니다.
 - 무상 보증 기간이 지났을 때
 - 사용자의 취급 부주의
 - 한국휴렛팩커드의 서비스 센터 또는 공인 대리점이 아닌 곳에서 수리하여 고장났을 때
 - 전기 용량이 틀릴 때
 - 이동 또는 낙하 등에 의한 고장이나 손상
 - 천재지변(화재, 염해, 가스해, 수해, 기타)
 - 부품 자체의 수명이 다한 경우

000

10 00 00 000 0000
00

000000 0000 000
0000 000 000 00
0,000 00 000(000)
0 00 1000 000000
0 000 000 000 00
0 000 00000 0000
000 000000. HP 00
00 00,000 000 00
00000,000 000 0
00 000 00 00000
00 00 0000 000.

HP 0000 00 00 000
00 00 000 0 00 00
0000 00 000 000
00 000 0000000 0
0 000000.

0 000 000 HP 0000
000 000 00 00 00
0 0000 000 00 HP
000 000 00 00 00
0 000 000 00 000
00.

00

00 000 000 00 00
0 0000 000 0000
0000 0000.0,000
00 00 000000 000
000 00000 0000,0
000 00 00 00 00,0
0 00 000 000 00.0
000 00 000 00,00
0000 00 00 0 000
0 00 0000.

00 00

HP 0 000 00 0000
00 00 000 000 00
0 00 0000.00 HP 0
00 000 00 00000
0000 00 000 000
00 0000.00 000 0
000 000 000 0000
000 00 000 00 00
00,00 0000 000 0
000 00 0 0000.0,0
0000 0000 00 000
000 00 00 000 1
000 00000.

0 00000 00 00 00
0 00 000,000 00 0
000,0000 0000 0
0 0000 00 00 000
0.

00 00 00 0000 00
0

00000 00 00 00 0
000 00,0 0000" 00
00"00 0000 00 00
00000 00000 00
HP 00 00 0000 00
00 000 00 0000 0
0000.00 0000 00
000 00 0000 0000
000 000.

000000 000 000 0
000 000 00 0 000
00000.0,- 00 00 -
00000 00 - 000 00
00 0 00 000 0000
00 00

00 00 00

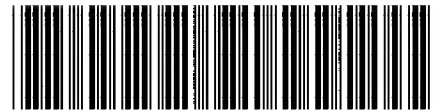
00000 00 000 00
0 0000,0 0000" 00
00"00 0000 00,00
00000 0000 00 HP
00 00 00 000 000
0 000 00 0000 00
000. HP 0000 0000
0000 000,000 00
0000 000 0 0000.

0 00 000

00 000 000 0000.
1996 50,0 10
0 00 000 000000.
000 000 000 0000
00 000 00 0000.0
0000 00 000 000
0000 00000 00 00
0000.0 000 000 00
0 00 00 000 00 00
00 0000 0000 00
0000 0 0000.

00 0000 00 0 00 0
00 0000 0000 000
000 0000. 000,00
0 000000 000 000
0000 000 0 0000.
000,00 000 000 0
000 00 00 0 0000.
0 0000 0 0000.

000 000 00000
00 0 000 0000
0000 0000.000
0000 000 0000
0000 000 0 000
0.000,00 000 0
00 000 0000 00
000 00 0000.



C4713-60042

고객 주문번호 : C4713-60042

설명서 부품 번호 : C4713-90022

제1판 1997년 9월

한글판

싱가폴에서 인쇄